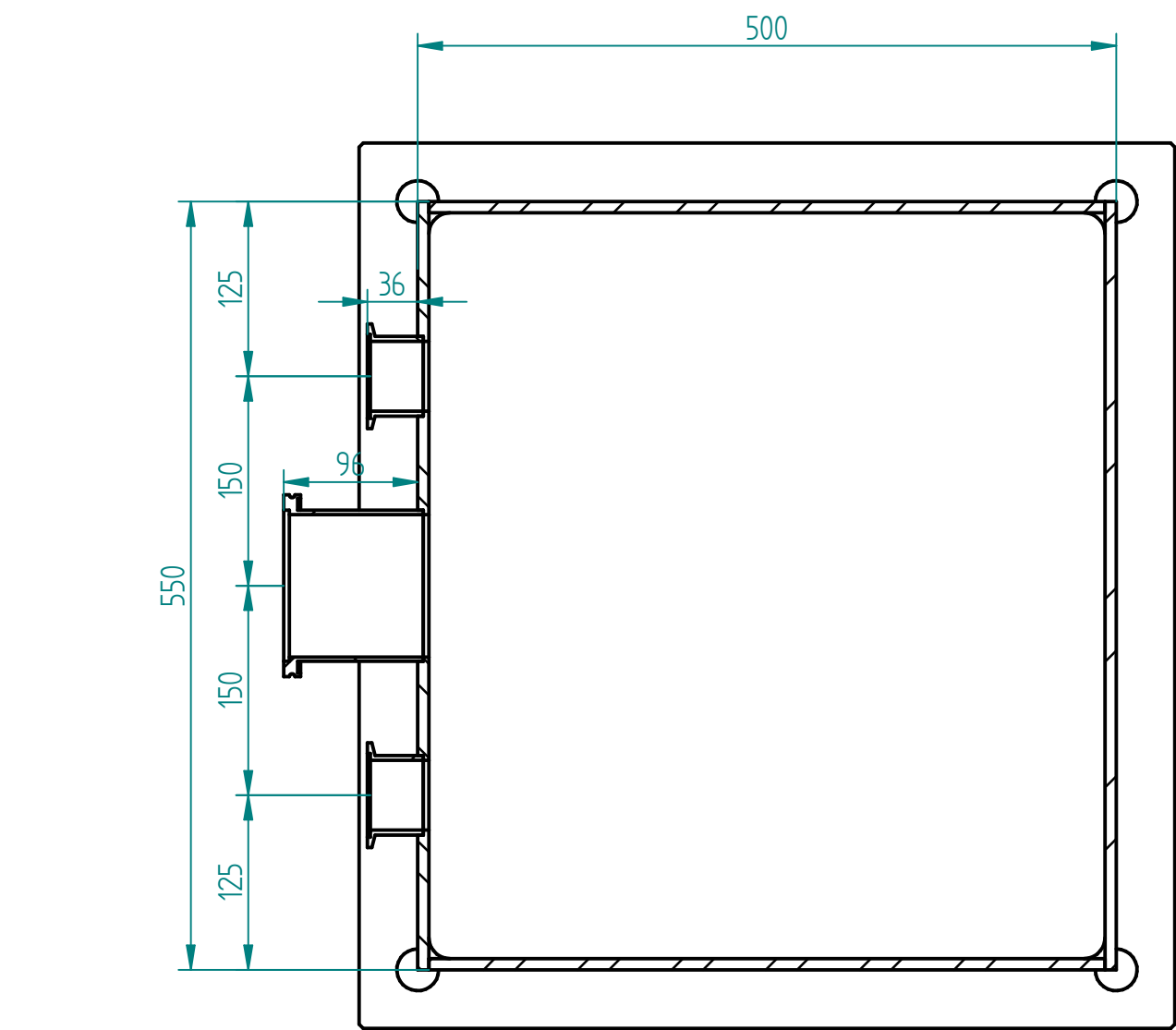
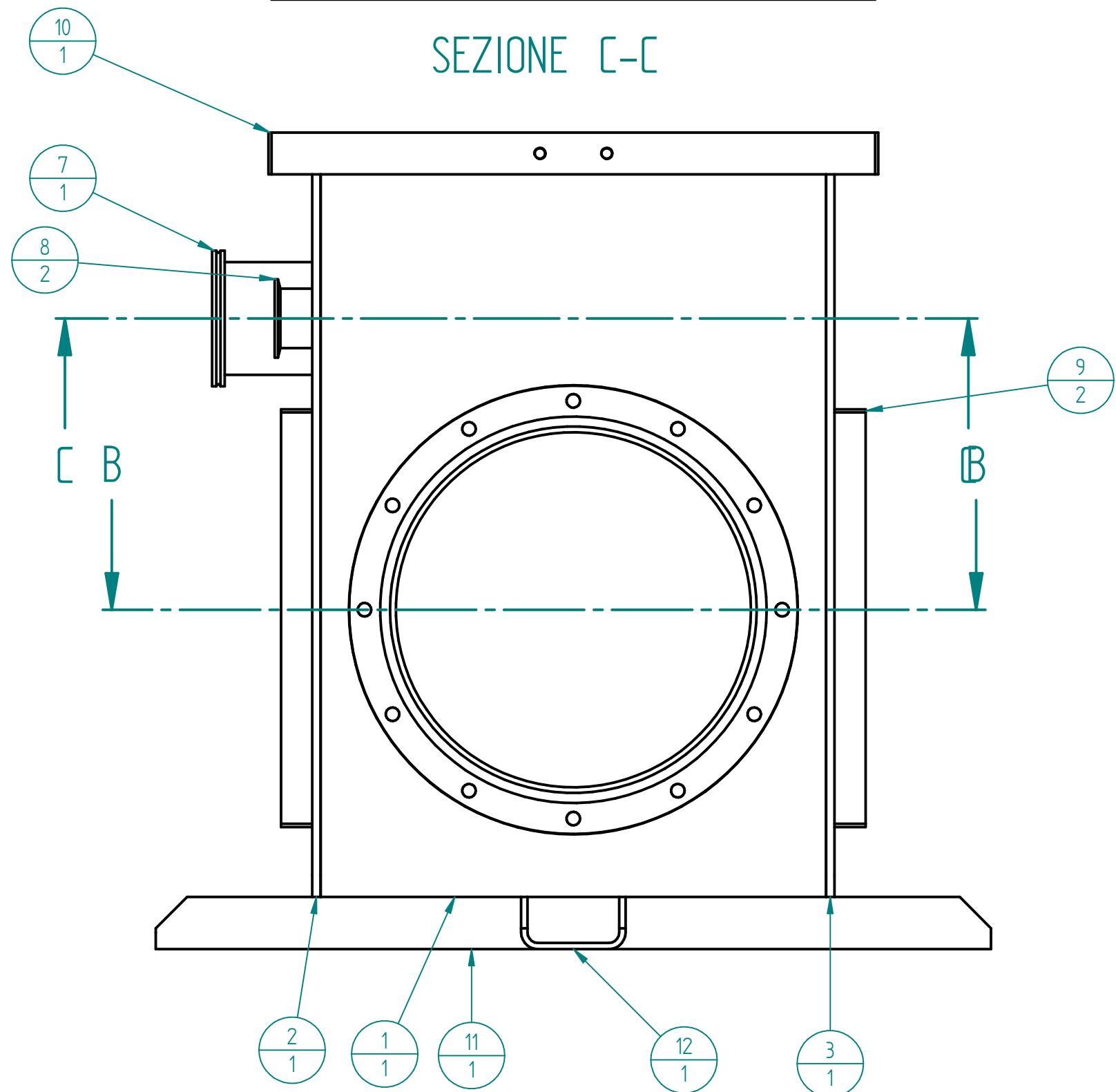


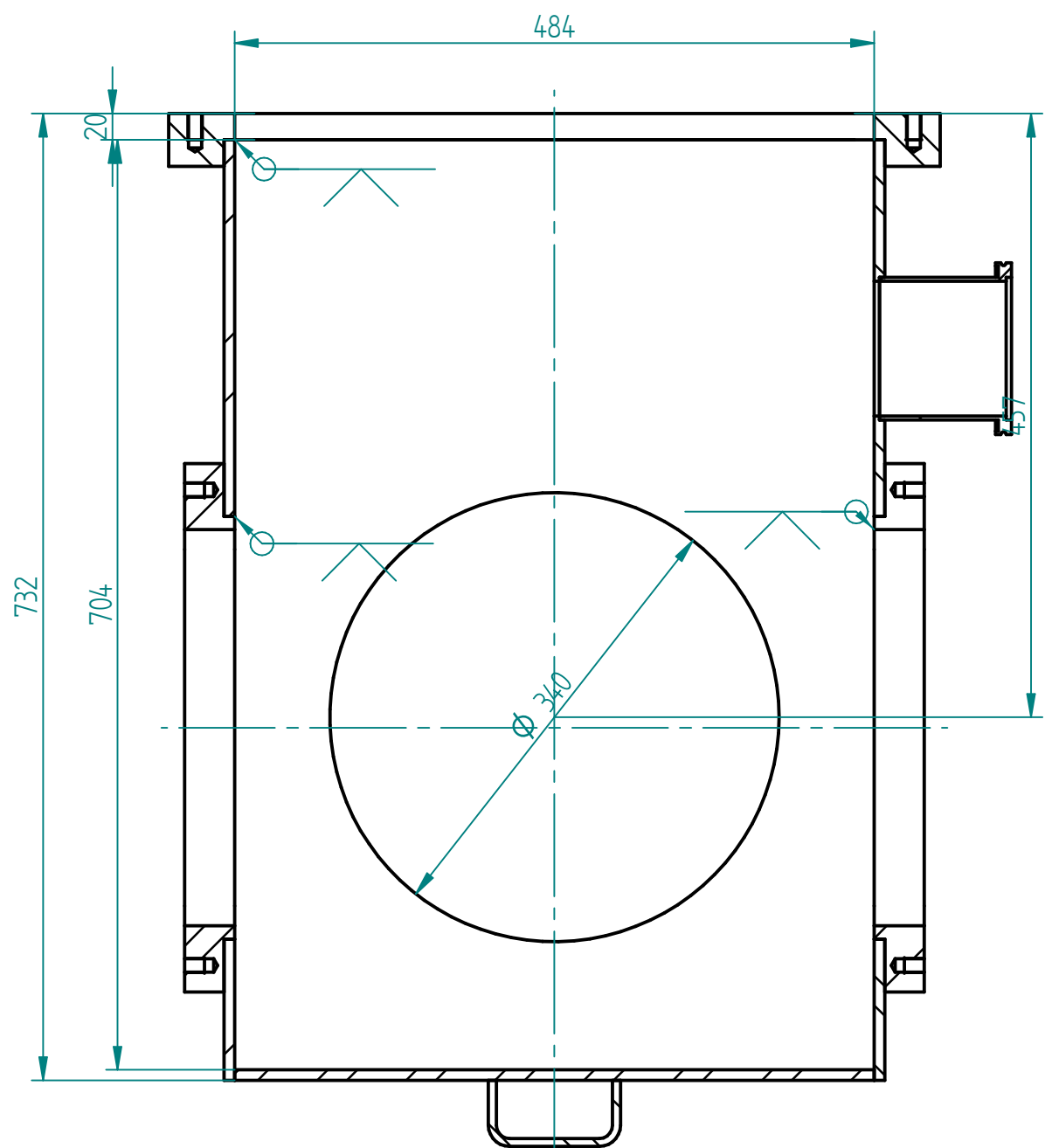
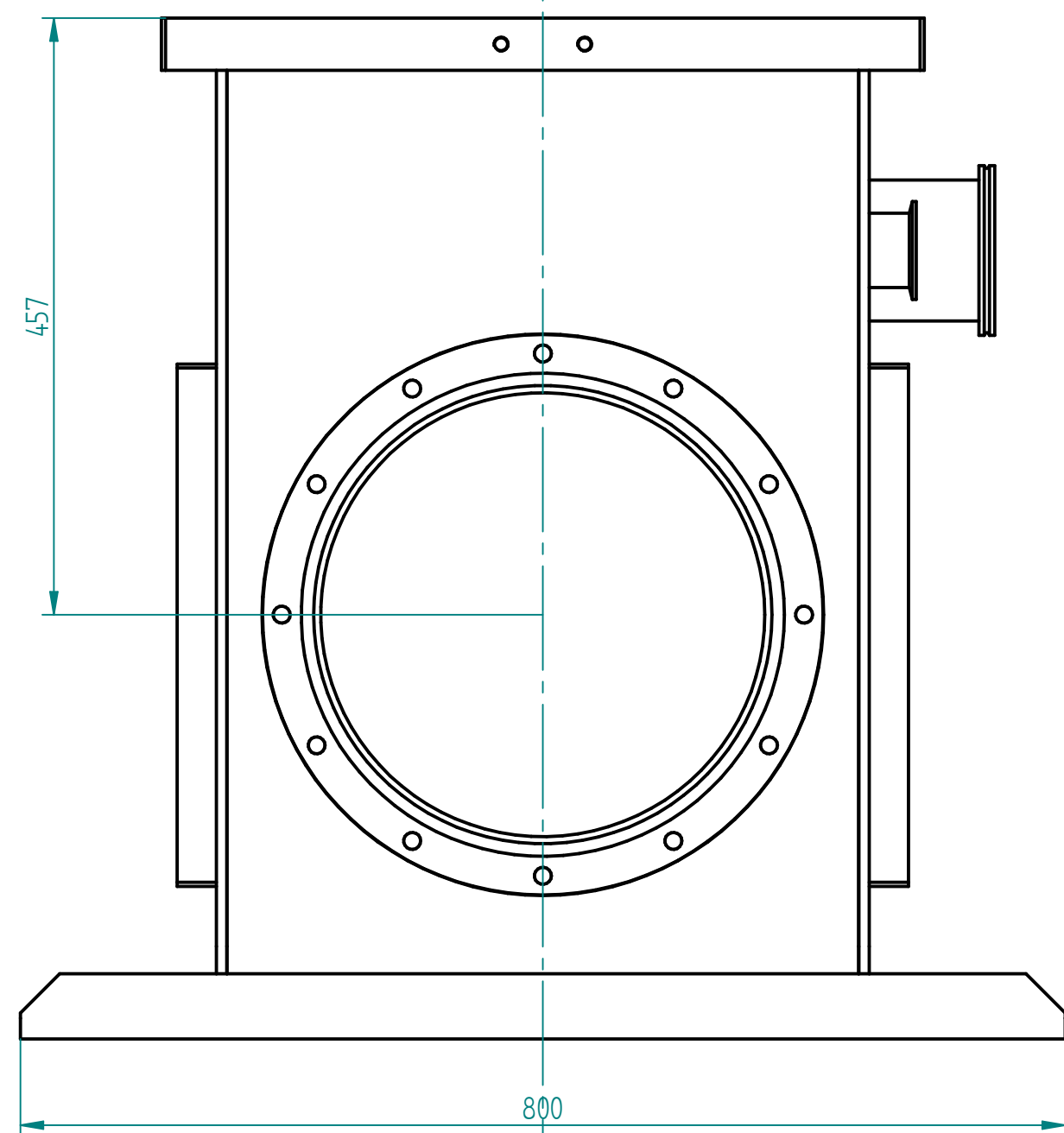
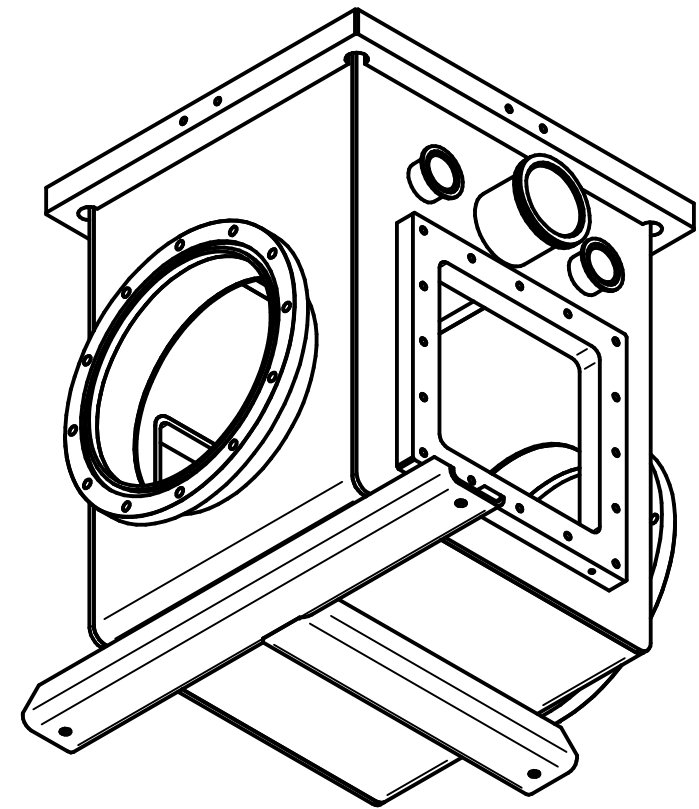
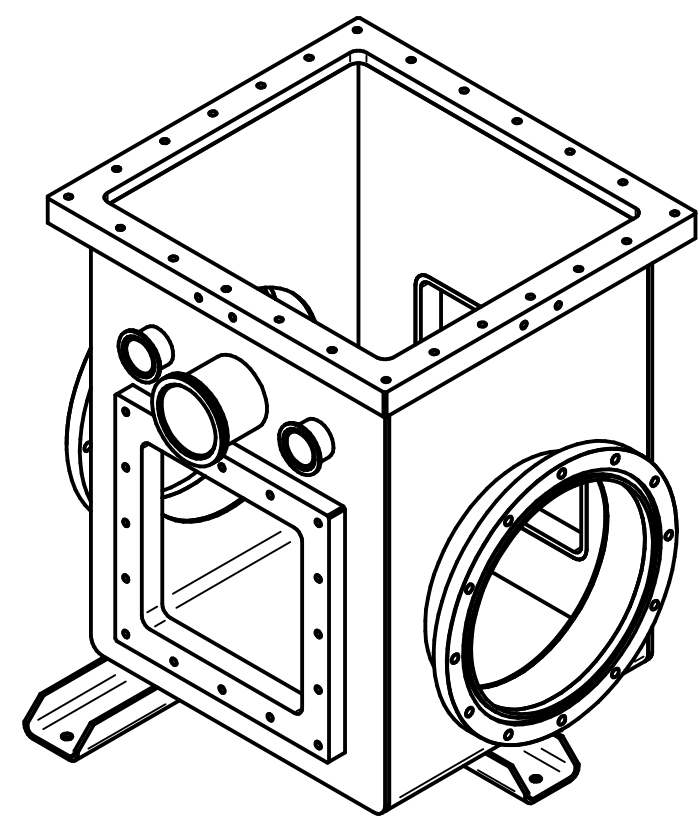
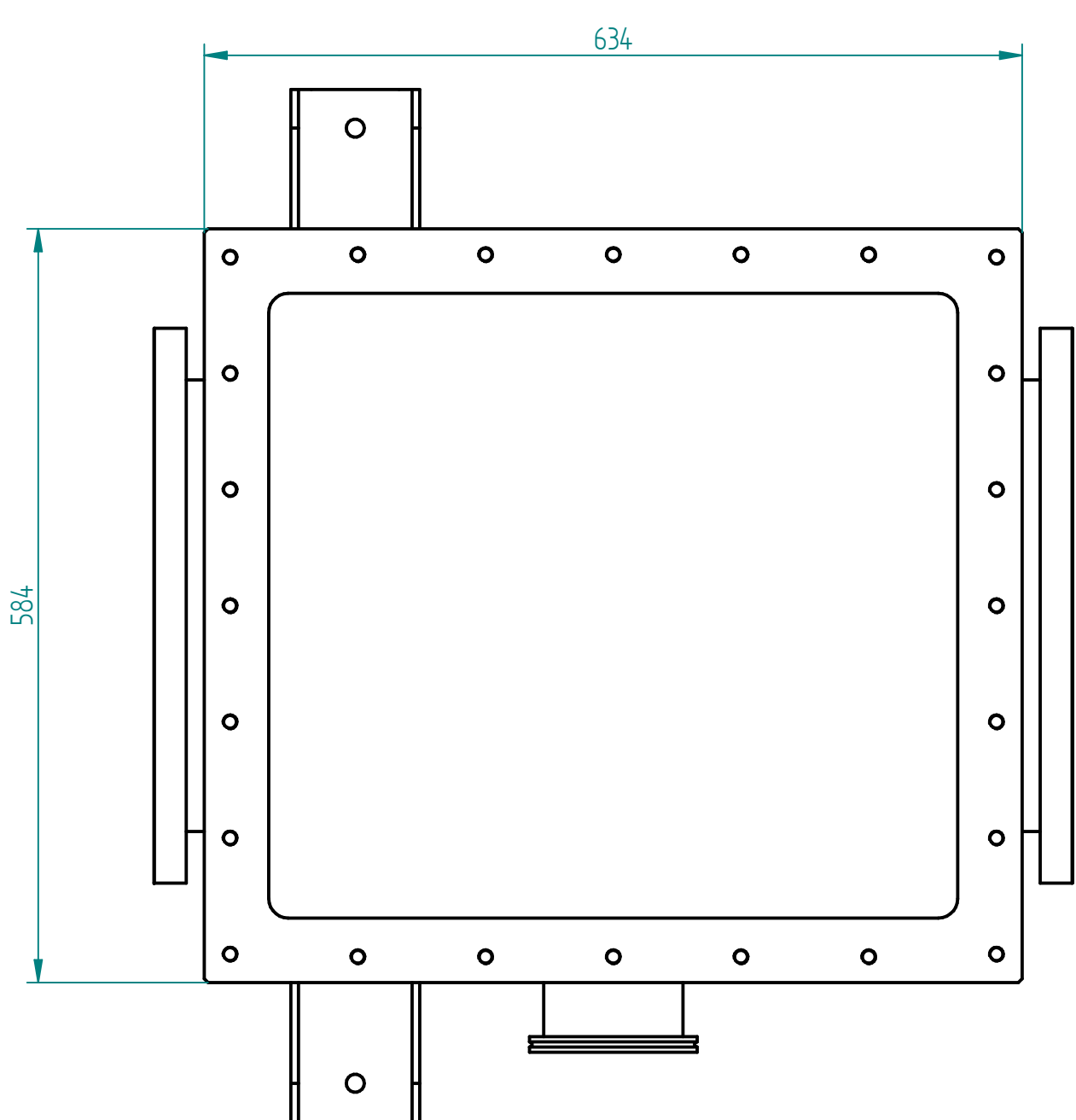
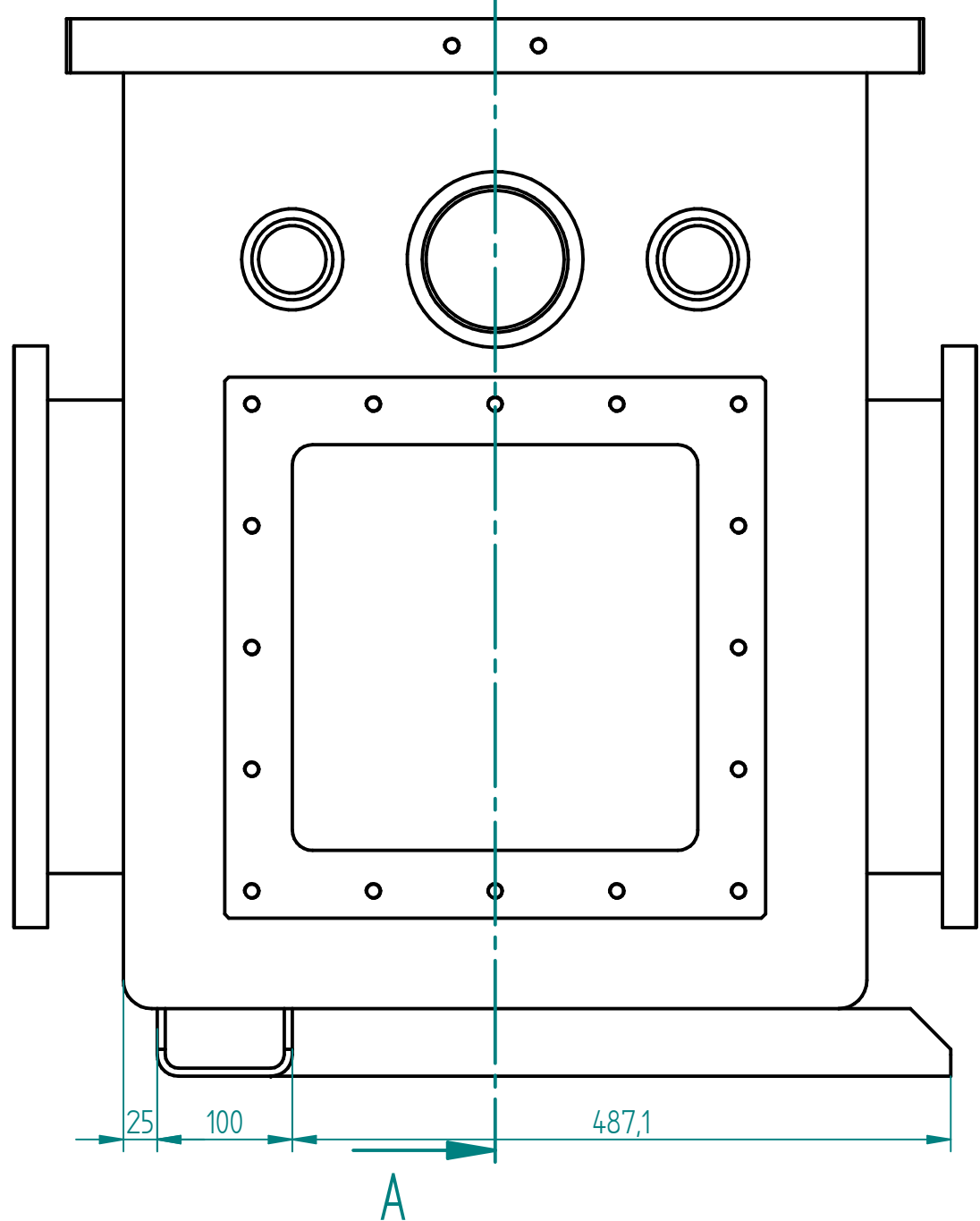
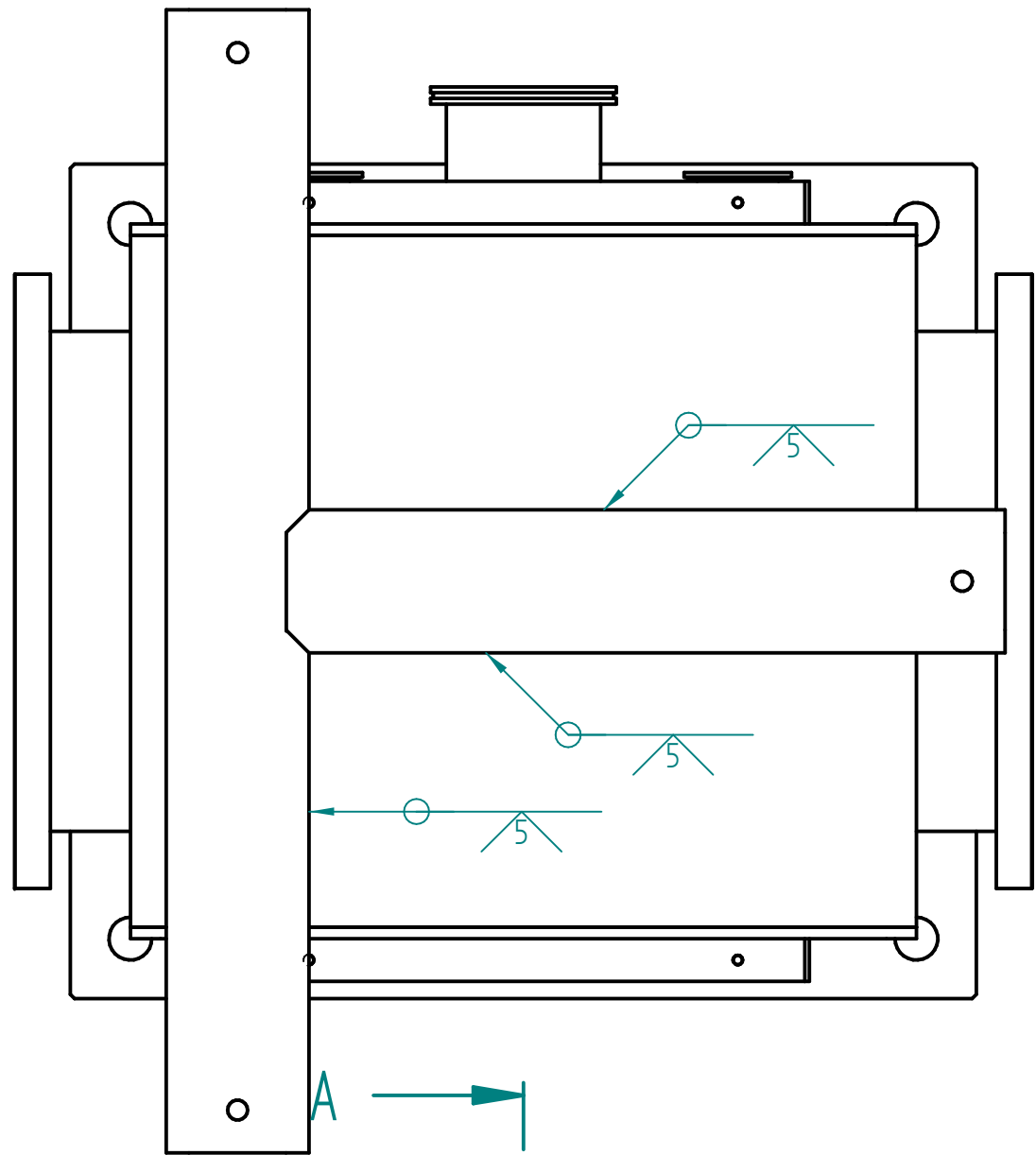
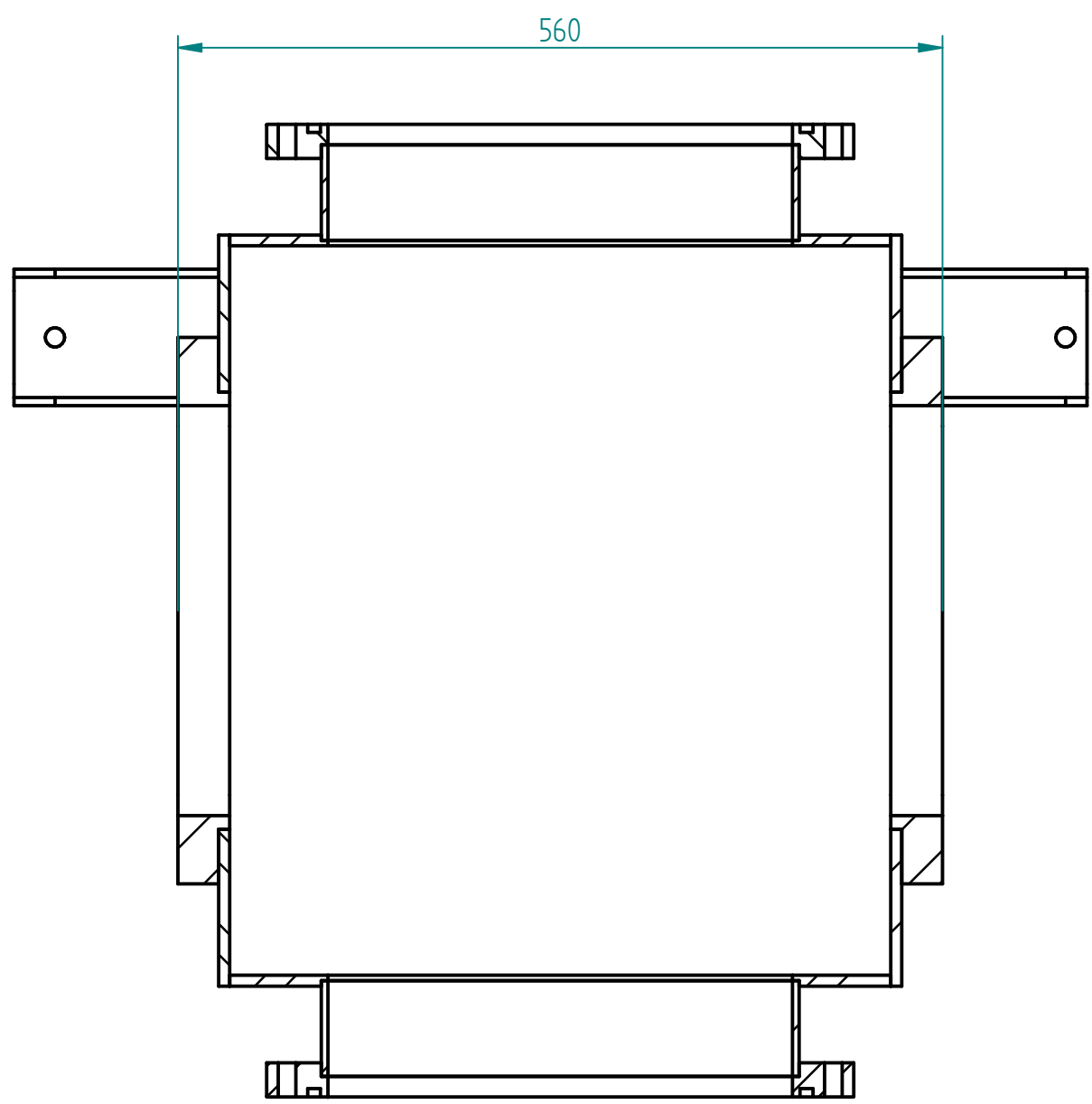
REVISION HISTORY			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED



SEZIONE C-C



SEZIONE B-B



SEZIONE A-A

Le saldature all'interno del contenitore devono essere continue e a tenuta di alto vuoto, con cordone 3-4mm senza riporto.
Le saldature esterne hanno funzione strutturale, saranno a tratti 50 pieno 50 vuoto (cordone da definire dopo verifica Ansys).
Le flange devono avere il sovrametallo necessario alla lavorazione di finitura del contenitore dopo saldatura. Vedere dis TLC_100.
La posizione delle flange è indicativa perché non tiene conto del sovrametallo. La posizione esatta si ottiene dopo la lavorazione finale con le quote indicate sul disegno PTC_100 e sui disegni delle singole flange.

Numero oggetto	Numero documento	Quantità	Materiale	Titolo	Rev. N°
1	TLC_208	1	Acciaio inox AISI 304L	Pannello a C contenitore TLC	0
2	TLC_207	1	Acciaio inox AISI 304L	Pannello laterale CF Contenitore TLC	0
4*	TLC_211	2	Acciaio inox AISI 304L	Tronchetto TLC 350x340L70	0
3	TLC_206	1	Acciaio inox AISI 304L	Pannello Post. Contenitore TLC	0
9	TLC_204	2	Acciaio inox AISI 304L	Flangia fissa lateral Contenitore TLC	0
12	TLC_210	1	Acciaio inox AISI 304L	Supporto 2 viti di livello	0
7	Commerciale	1	Acciaio inossidabile, 304	Tronchetto LF DN 100 commerciale	0
8	Commerciale	2	Acciaio inossidabile, 304	Tronchetto KF 50 commerciale	0
10	TLC_200	1	Acciaio inox AISI 304L	Flangia fissa superiore del contenitore	0
11	TLC_209	1	Acciaio inox AISI 304L	Supporto 1 vite livello TLC	0
13*	TLC_212	2	Acciaio inox AISI 304L	Flangia fissa De430di340 con OR	0

NAME	DATE	Solid Edge	
DRAWN	tomar	04/05/21	
CHECKED			
ENG APPR			
MGR APPR			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		TITLE	
ANGLES ±XX°		Assieme Contenitore TLC saldato	
2 PL ±XXX 3 PL ±XXXX		SIZE: A1	REV: 0
		FILE NAME: TLC_103 Assieme Contenitore TLC saldato .dft	
		SCALE: 1:5	SHEET 2 OF 2