

1) DOMANDA

Quesito N.1 Nel capitolato speciale vengono definite nel capitolo 3.1 le caratteristiche dell'ottica di focalizzazione. Si tratta di un'ottica fissa 2D con lente di tipo F-Theta.

Alternativamente a questa soluzione si può utilizzare un'ottica 3D, sicuramente più performante ed innovativa perchè permette la variazione dinamica del focus laser. Questo, allo stesso tempo, non impedisce di poterla utilizzare anche come una soluzione 2D bloccando l'asse Z e quindi fissando il focus ad un valore che, tra l'altro, può essere deciso dall'operatore all'interno di un notevole range di possibilità.

Chiedo pertanto se possa considerarsi conforme una soluzione 3D di questo tipo.

Quesito N.2 Nel capitolato speciale vengono definiti nel capitolo 3.1 i requisiti tecnici minimi.

Può essere considerata conforme una macchina che rispetta il punto 3 e il punto 9 ma non contemporaneamente?

Cioè una macchina in cui è possibile inserire (sin da subito o anche successivamente) l'opzione della piattaforma riscaldata a patto di ridurre (pur se di poco) il campo di lavoro in X/Y?

E con la possibilità anche di rimuovere l'opzione per sfruttare tutto il campo di lavoro minimo richiesto?

RISPOSTA

Quesito A) L'ottica di focalizzazione 3D è ammissibile solo se essa prevede la configurazione ottica a campo piatto di tipo f-theta, come già specificato nella Tabella 1 del Capitolato Speciale di Appalto..

Quesito B) Le prestazioni minime vanno soddisfatte contemporaneamente.

2) DOMANDA

richiediamo una modifica alla caratteristica tecnica minima numero 9 della tabella 1, a pagina 5 del capitolato speciale per la suddetta gara.

La tabella recita in corrispondenza del punto 9: Temperatura di riscaldamento della piattaforma: non inferiore a 200°C.

Chiediamo una deroga alla specifica minima o una modifica al capitolato che permetta la partecipazione con una macchina che abbia temperatura massima di riscaldamento della piattaforma pari a 170°C.

La motivazione è che la temperatura di 170°C è sufficiente al garantire una buona lavorazione con i metalli comunemente utilizzati per questo tipo di lavorazione e rappresenta uno standard industriale di alto livello. Anche leghe particolarmente sensibili alle tensioni residue si lavorano tipicamente a temperature di 160°C.

RISPOSTA

Non è possibile accettare la richiesta di modifica in quanto tutte le caratteristiche tecniche minime presenti nella tabella 1 del capitolato speciale sono state individuate al fine di soddisfare le esigenze rappresentate dai gruppi di ricerca proponenti.

3) DOMANDA

Riguardo il sw di preparazione dati (cap. 3.3), vengono richieste 5 licenze gratuite per la durata minima di un anno.

Potreste meglio specificare la natura delle stesse?

Ovvero se si tratta di 5 licenze commerciali oppure di 1 commerciale e 4 student?

RISPOSTA

Considerato che il capitolato speciale non prevede alcuna specifica al riguardo, sono ammissibili entrambe le tipologie di licenza.