

**DICHIARAZIONE SULLA TRASPARENZA  
AI SENSI DELL'ART.15, C.1 LETT. C DEL D.LGS 33/2013**

Informazioni di cui all'art. 15, c. 1, lett. c) del Decreto Legislativo n. 33/2013 (Riordino della, da parte delle strutture in indirizzo, disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni) - Dichiarazione sostitutiva ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 e ss.mm.ii.

Con la presente, ~~il~~la sottoscritta MARTINA GREGORI,  
nata il 10/10/90, a RONCIGLIONE (VT) (prov. VT), in qualità di  
COLLABORATORE ESTERNO, per le finalità di cui all'art. 15, comma 1, D. Lgs. n. 33/2013,

DICHIARA

ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali previste dall' art. 76 del citato testo unico per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate,

di non svolgere incarichi, di non di rivestire cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione né di svolgere attività professionali

ovvero

di svolgere i seguenti incarichi o di rivestire le seguenti cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione ovvero di svolgere le seguenti attività professionali:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_.

~~Il~~La sottoscritta unisce alla presente dichiarazione la fotocopia del seguente documento di identità:

CARTA D'IDENTITÀ, n. AT 0445698,  
rilasciato da COMUNE DI NEPI (VT) il 22/10/2012.

Roma, 19/12/17

FIRMA

Martina Gregori