



**Prot. n.232  
del 19/03/2018**

**IL DIRETTORE del Dipartimento MEMOTEF**

- VISTO Il Regolamento per l'affidamento di incarichi di collaborazione coordinata e continuativa, consulenza professionale e prestazione occasionale in vigore presso l'Università degli Studi di Roma "La Sapienza";
- VISTA la richiesta presentata dalla Prof.ssa Alessandra De Rose ;
- VISTA la disponibilità dei fondi messi a disposizione dalla Prof.ssa Alessandra De Rose (Fondi Ateneo 2016);
- VISTA la delibera del Consiglio di Dipartimento del 13/12/2017;
- VISTO il bando n. 1/2018, scaduto il 27/02/2018;
- VISTA la delibera del Consiglio di dipartimento che, nella seduta del 13/03/18, ha nominato la commissione di concorso di cui al predetto bando;

**DISPONE**

che la Commissione giudicatrice della procedura selettiva, per titoli ed eventuale colloquio, per il bando suindicato, sia così composta:

1. De Rose Alessandra
2. Elena Ambrosetti
3. D'Alonzo Paola

Del presente decreto, acquisito alla raccolta interna, è dato avviso mediante pubblicazione sul sito web del Dipartimento di MEMOTEF e dell'Ateneo.

Roma, 19/03/2018

*Firmato*

Il Direttore del Dipartimento  
Prof.ssa Lea Petrella