



*Procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico per prestazione di lavoro
autonomo*

Verbale preliminare

Codice Procedura n. 57/incarico di lavoro/2019

La seduta ha luogo il giorno 07 gennaio 2020 alle ore 10:15

Sono presenti per la commissione nominata dalla direttrice del DIAG, con decreto n. 319 del 26 novembre 2019 (prot. N. 3348), per il conferimento dell'incarico per prestazione di lavoro autonomo "Progettazione di metodi di machine learning per la personalizzazione di servizi multimediali QoE-aware", i professori:

- Prof. Francesco Delli Priscoli
- Dott. Antonio Pietrabissa
- Dott. Alessandro Di Giorgio

La Commissione stabilisce i criteri di valutazione dei titoli che sono così determinati:
punti 20 per i titoli di studio:

- 1) Voto di Laurea
- 2) Dottorato di ricerca
- 3) Corsi di perfezionamento, specializzazione o Master
- 4) Altri titoli di studio (abilitazione, idoneità, competenze informatiche...)

punti 20 per l'esperienza pregressa:

- 1) Pubblicazioni
- 2) Esperienza pregressa maturata nello svolgimento di ricerche attinenti al tema del bando
- 3) Esperienza pregressa maturata nello svolgimento di altre attività.

La commissione chiude i lavori alle ore 10:30

La commissione:

Prof. Francesco Delli Priscoli

Dott. Antonio Pietrabissa

Dott. Alessandro Di Giorgio



SAPIENZA UNIVERSITÀ DI ROMA
***DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA INFORMATICA, AUTOMATICA E
GESTIONALE ANTONIO RUBERTI***

Roma, 07 gennaio 2020