

Codice ICE 33/2024

Id. 1167/DAA
[doc.8]

**PROVVEDIMENTO DI APPROVAZIONE ATTI
IL DIRETTORE
DEL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA MECCANICA E AEROSPAZIALE**

- VISTO** l'art. 7 comma 6 del D.Lgs. n. 165/2001 (e successive modificazioni ed integrazioni);
VISTO l'art. 18, comma 1, lett. b) e c) della Legge n. 240/2010;
VISTO il D.Lgs. n. 75/2017;
VISTO il Regolamento unico sui compiti didattici e di servizio agli studenti di Sapienza Università di Roma. Modalità, criteri e procedure per l'attribuzione, lo svolgimento, l'autocertificazione la verifica degli incarichi di insegnamento emanato con D.R. 2174/2023 del 07/08/2023;
VISTA la richiesta presentata in data **08/07/24** da **LORENZO FEDELE**;
VISTA la copertura economico-finanziaria sui fondi: **Geman (EUR 400,00 - Responsabile Scientifico, FEDELE L.)**
VISTA la Delibera del Consiglio di Dipartimento del **10/07/24** con cui è stata approvata l'attivazione della presente procedura di valutazione comparativa;
VISTO il bando **ICE 33/2024** prot.n. **3434** del **17/07/24** scaduto il **01/08/24**;
VISTA la nomina della Commissione, deliberata dal Consiglio di Dipartimento nella seduta del **24/09/24**, e disposta con provvedimento del Direttore del Dipartimento di Ingegneria meccanica e aerospaziale del **24/09/24** prot.n. **4477**;
VISTO il verbale della valutazione titoli redatto in data 25/09/24 dalla Commissione giudicatrice e conservato presso gli archivi del Dipartimento di Ingegneria meccanica e aerospaziale;
VERIFICATA la regolarità amministrativo-gestionale da parte del Responsabile Amministrativo Delegato del Dipartimento di Ingegneria meccanica e aerospaziale.

DISPONE**ART. 1**

Sono approvati gli atti della procedura selettiva per il conferimento di n. **1 Incarico di collaborazione esterna docenza** per **"4 ore di docenza nell'ambito del corso GeMan – Gestione della Manutenzione e Ambiente- La manutenzione in un grande impianto industriale. Data prevista: 18 settembre 2024 - h. 14.00 - 18.00"**, presso il Dipartimento di Ingegneria meccanica e aerospaziale.

ART. 2

E' approvata la seguente graduatoria finale di merito:

4 ore di docenza nell'ambito del corso GeMan – Gestione della Manutenzione e Ambiente- La manutenzione in un grande impianto industriale. Data prevista: 18 settembre 2024 - h. 14.00 - 18.00

Candidato	Punteggio
DI STEFANO LEONARDO	35,00/35,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, il dott. DI STEFANO LEONARDO con punti 35,00, è dichiarato vincitore del concorso pubblico per il conferimento di n. **1 Incarico di collaborazione esterna docenza** per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico **FEDELE L.** e svolgerà la sua attività presso il Dipartimento di Ingegneria meccanica e aerospaziale.

Il presente decreto sarà acquisito alla raccolta interna e reso pubblico mediante pubblicazione sul sito web del Dipartimento di Ingegneria meccanica e aerospaziale e sul portale della Trasparenza di Ateneo.

Roma, **26/09/24**

F.to Il Direttore
prof. ANTONIO CARCATERRA

Visto Il Responsabile amministrativo delegato
dott.ssa MARIA PIA GIAMMARIO

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai
sensi dell'art. 3, comma 2, del D.Lgs. 39/93

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai
sensi dell'art. 3, comma 2, del D.Lgs. 39/93