



**ATTESTAZIONE DI AVVENUTA VERIFICA DELL'INSUSSISTENZA DI
SITUAZIONI – ANCHE POTENZIALI – DI CONFLITTO DI INTERESSI**

Con riferimento all'incarico di docenza Alta Qualifica presso il Master URBAM A.A. 2024-25;
Viste le dichiarazioni rese dall'affidatario di incarico ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs. n. 33/2013;

SI ATTESTA

che in base alle dichiarazioni di cui sopra, non risultano situazioni, anche potenziali, di conflitto di interessi con il Dott. STEFANO MEROLA ai sensi dell'art. 53 del D. Lgs. N. 165/2001, come modificato dalla legge N. 190/2012.

La presente attestazione è pubblicata sul sito istituzionale di Sapienza Università di Roma – sezione “Amministrazione trasparente” – ai sensi del D.Lgs. n. 33/2013, come modificato dal D.Lgs. 97/2016.

Roma, 16/07/2025

F.to Il Responsabile Amministrativo Delegato
Dott. Marco De Martino

F.to Il Direttore
Prof. Maria Chiara Romano