

DICHIARAZIONE A NORMA DEL D.LGS. N. 33/2013, ART. 15, CO.1, LETT. C) ¹

resa ai sensi del DPR n. 445/2000

La sottoscritta ALESSIA PAGNOTTA con riferimento all'incarico di "Docenza nell'ambito del Master "Neoplasie dell'apparato muscolo-scheletrico e sarcomi: diagnosi, trattamento e percorsi clinici – Ortopedia Oncologica" conferito dal dipartimento SAIMLAL

DICHIARA

ai sensi del d.lgs. n. 33/2013, art. 15 *"Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi di collaborazione o consulenza"*, comma 1, lett c), consapevole delle sanzioni penali previste per i casi di dichiarazione mendace, così come stabiliti dall'art. 76, secondo comma, del D.P.R. 445/2000

- ☐ di **non** svolgere incarichi, di **non** di rivestire cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;
- ☐ di **non** svolgere attività professionali; ovvero
- ☒ di svolgere i seguenti incarichi e/o di rivestire le seguenti cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione, ovvero di svolgere le seguenti attività professionali:

DIPENDENTE IN REGIME DI EXTRAMOENIA DELL'OSPEDALE ISRAELITICO DI ROMA

La sottoscritta si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni su quanto dichiarato.

La sottoscritta dichiara di essere consapevole che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale dell'Ateneo, nella Sezione "Amministrazione trasparente", nelle modalità e per la durata prevista dal d.lgs. n. 33/2013, art. 15.

Roma, 24.04.2023

f.to

ALESSIA PAGNOTTA

¹ Il presente modulo è predisposto ai fini della pubblicazione e garantisce il rispetto della normativa in materia di tutela dei dati. La dichiarazione integrale è conservata presso gli Uffici della Struttura che ha conferito l'incarico.