



Codice DOC 1/2024

Id. 40/DAA
[doc.8]

PROVVEDIMENTO DI APPROVAZIONE ATTI

**IL PRESIDE
DELLA FACOLTÀ DI ECONOMIA**

- VISTO** l'art. 7 comma 6 del D.Lgs. n. 165/2001 (e successive modificazioni ed integrazioni);
- VISTO** l'art. 18, comma 1, lett. b) e c) della Legge n. 240/2010;
- VISTO** il D.Lgs. n. 75/2017;
- VISTO** il Regolamento unico sui compiti didattici e di servizio agli studenti di Sapienza Università di Roma. Modalità, criteri e procedure per l'attribuzione, lo svolgimento, l'autocertificazione la verifica degli incarichi di insegnamento emanato con D.R. 2174/2023 del 07/08/2023;
- VISTA** la richiesta presentata in data **30/07/24** da **GIOVANNI DI BARTOLOMEO**;
- VISTA** la copertura economico-finanziaria sui fondi: **A.C.04.04.010.010 DOCENTI A CONTRATTO UA.S.001.DUF.ARU.RTD. (EUR 7.510,32 - Responsabile Scientifico, DI BARTOLOMEO G.)**
- VISTA** la Delibera della Giunta di Facoltà del **17/07/24** con cui è stata approvata l'attivazione della presente procedura di valutazione comparativa;
- VISTO** il bando **DOC 1/2024** prot.n. **928** del **01/08/24** scaduto il **26/08/24**;
- VISTA** la nomina della Commissione, disposta con provvedimento del Preside della Facoltà di Economia del **27/08/24** prot.n. **1062**;
- VISTO** il verbale della valutazione titoli redatto in data **04/09/24** dalla Commissione giudicatrice e conservato presso gli archivi della Facoltà di Economia;
- VERIFICATA** la regolarità amministrativo-gestionale da parte del Responsabile Amministrativo Delegato della Facoltà di Economia.

DISPONE

ART. 1

Sono approvati gli atti della procedura selettiva per il conferimento di n. **5 Incarico di collaborazione esterna docenza** per "**CONTRATTI INSEGNAMENTO - IUS/10_SECS-P/07**", presso la Facoltà di Economia.

ART. 2

E' approvata la seguente graduatoria finale di merito:

DIRITTO AMMINISTRATIVO IUS/10 - CDS MANAGEMENT E DIRITTO D'IMPRESA - LATINA

Candidato	Punteggio
VIRZI FLAVIO VALERIO	57,00/0,00
MENTO SANDRO	31,00/0,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, il dott. VIRZI FLAVIO VALERIO con punti 57,00, è dichiarato vincitore del concorso pubblico per il conferimento di n. **5 Incarico di collaborazione esterna docenza** per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico **DI BARTOLOMEO G.** e



svolgerà la sua attività presso la Facoltà di Economia.

ECONOMIA AZIENDALE SECS-P/07 - CDS ECONOMIA E FINANZA - ROMA

Candidato	Punteggio
DELLA CORTE GAETANO	46,00/0,00
FREDIANI ANTONIO	22,00/0,00
FREDA MICAELA	15,00/0,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, il dott. DELLA CORTE GAETANO con punti 46,00, è dichiarato vincitore del concorso pubblico per il conferimento di n. **5 Incarico di collaborazione esterna docenza** per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico **DI BARTOLOMEO G.** e svolgerà la sua attività presso la Facoltà di Economia.

PERFORMANCE EVALUATION SECS-P/07 - CDS HEALTH ECONOMICS ECONOMIA SANITARIA - ROMA

Candidato	Punteggio
FANO VALERIA	27,00/0,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, la dott.ssa FANO VALERIA con punti 27,00, è dichiarata vincitrice del concorso pubblico per il conferimento di n. **5 Incarico di collaborazione esterna docenza** per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico **DI BARTOLOMEO G.** e svolgerà la sua attività presso la Facoltà di Economia.

RAGIONERIA PROFESSIONALE SECS-P/07 - CDS ECONOMIA AZIENDALE - ROMA

Candidato	Punteggio
PROVARONI LUCA	44,00/0,00
FREDIANI ANTONIO	22,00/0,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, il dott. PROVARONI LUCA con punti 44,00, è dichiarato vincitore del concorso pubblico per il conferimento di n. **5 Incarico di collaborazione esterna docenza** per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico **DI BARTOLOMEO G.** e svolgerà la sua attività presso la Facoltà di Economia.

REVISIONE DELLE AZIENDE PUBBLICHE SECS-P/07 - CDS ECONOMIA AZIENDALE - ROMA

Candidato	Punteggio
ALESSANDRINI ALESSANDRO	24,00/0,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, il dott. ALESSANDRINI ALESSANDRO con punti 24,00, è dichiarato vincitore del concorso pubblico per il conferimento di n. **5 Incarico di collaborazione esterna docenza** per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico **DI BARTOLOMEO G.** e svolgerà la sua attività presso la Facoltà di Economia.

Il presente decreto sarà acquisito alla raccolta interna e reso pubblico mediante pubblicazione sul sito web della Facoltà di Economia e sul portale della Trasparenza di Ateneo.

Roma, **10/09/24**

F.to Il Preside
prof. GIOVANNI DI BARTOLOMEO
Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai
sensi dell'art. 3, comma 2, del D.Lgs. 39/93

Visto Il Responsabile amministrativo delegato
dott. ROBERTO STRIPPOLI
Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai
sensi dell'art. 3, comma 2, del D.Lgs. 39/93