



codice procedura: DICEA19MB041
Repertorio n. 301/2019
Prot n. 1799 del 09/07/2019 (2019-URM1003-0001799)

Approvazione degli atti relativi alla procedura di valutazione comparativa per il conferimento di un incarico di lavoro autonomo

IL DIRETTORE

Visto il Regolamento per l'affidamento di incarichi di lavoro autonomo a soggetti esterni all'Ateneo in vigore presso l'Università degli Studi di Roma "La Sapienza", reso esecutivo con D.D. n. 1539 del 12/06/2018;
VISTO l'avviso pubblico di selezione per il conferimento di un incarico di lavoro autonomo Repertorio n. 226/2019 Prot n. 1291 del 29/05/2019 (2019-URM1003-0001291) pubblicato sul sito WEB il 29/05/2019;
VISTO il verbale del redatto dalla Commissione di Valutazione del 20/06/2019;
VERIFICATA l'effettiva disponibilità finanziaria ed effettuato il relativo impegno di spesa

DISPONE

l'approvazione degli atti della procedura di cui sopra e approva la seguente graduatoria di merito:

1. Michele De Sanctis

Il candidato Michele De Sanctis, nato a Roma il 20/03/1972 è dichiarato vincitore della procedura; si richiede agli uffici di procedere con la formalizzazione dell'incarico.

Il presente provvedimento sarà reso pubblico mediante affissione all'Albo del Dipartimento e mediante pubblicazione sul sito Web del Dipartimento.

Roma, 21/06/2019

Il Direttore del Dipartimento
di Ingegneria Civile, Edile e Ambientale
Prof.ssa Daniela D'Alessandro