



Codice DOC 35.2023  
Prot. n. 542 del 11.03.2024  
Rep. n.24 Class.VII.1

**PROVVEDIMENTO DI APPROVAZIONE ATTI**

**IL DIRETTORE  
DEL DIPARTIMENTO DI SCIENZE SOCIALI ED ECONOMICHE**

- VISTO** l'art. 7 comma 6 del D.Lgs. n. 165/2001 (e successive modificazioni ed integrazioni);
- VISTO** l'art. 18, comma 1, lett. b) e c) della Legge n. 240/2010;
- VISTO** il D.Lgs. n. 75/2017;
- VISTO** il Regolamento unico sui compiti didattici e di servizio agli studenti di Sapienza Università di Roma. Modalità, criteri e procedure per l'attribuzione, lo svolgimento, l'autocertificazione la verifica degli incarichi di insegnamento emanato con D.R. 2174/2023 del 07.08.2023;
- VISTA** la richiesta presentata in data 12.12.2023 dalla prof.ssa Laura Franceschetti;
- VISTA** la copertura economico-finanziaria sui fondi: MIAS 2022-2023 (EUR 4.960,00 - Responsabile Scientifico, prof.ssa Laura Franceschetti)
- VISTA** la delibera del Consiglio di Dipartimento del 19.12.2023 con cui è stata approvata l'attivazione della presente procedura di valutazione comparativa;
- VISTO** il bando DOC 35.2023 prot.n. 2324 del 20.12.2023 scaduto il 04.01.2024;
- VISTA** la delibera del Consiglio di Dipartimento, seduta del 16.02.2024 in cui sono stati nominati i membri della Commissione di valutazione di cui al predetto bando;
- VISTA** la nomina della Commissione, deliberata dal Consiglio di Dipartimento nella seduta del 16.02.2024, e disposta con provvedimento del Direttore del Dipartimento di Scienze sociali ed economiche del 20.02.24 prot.n. 417;
- VISTO** il verbale della valutazione titoli redatto in data 11.03.2024 dalla Commissione giudicatrice e conservato presso gli archivi del Dipartimento di Scienze sociali ed economiche;
- VERIFICATA** la regolarità amministrativo-gestionale da parte del Responsabile Amministrativo Delegato del Dipartimento di Scienze sociali ed economiche.

**DISPONE**

**ART. 1**

Sono approvati gli atti della procedura selettiva per il conferimento di n. 11 Incarichi di docenza per il Mod. 5 - *Le sfide dell'innovazione organizzativa in sanità* del Master in *Management ed Innovazione nelle Aziende sanitarie*, presso il Dipartimento di Scienze sociali ed economiche.

## ART. 2

È approvata la seguente graduatoria finale di merito:

### 1) Acquisti e global service nelle aziende pubbliche: esperienze in sanità

Candidato	Punteggio
ZANOVELLO ROBERTO	63,00/100,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, il dott. **ZANOVELLO ROBERTO** con punti 63,00, è dichiarato vincitore del concorso pubblico per il conferimento di n. 11 Incarichi di docenza per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico la prof.ssa Laura Franceschetti e svolgerà la sua attività presso il Dipartimento di Scienze sociali ed economiche.

### 2) Dal triage ai percorsi clinici post triage. Il rischio clinico in emergenza-urgenza

Candidato	Punteggio
GELATI LUCA	93,00/100,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, il dott. **GELATI LUCA** con punti 93,00, è dichiarato vincitore del concorso pubblico per il conferimento di n. 11 Incarichi di docenza per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico la prof.ssa Laura Franceschetti e svolgerà la sua attività presso il Dipartimento di Scienze sociali ed economiche.

### 3) Esperienza di integrazione socio-sanitaria in Toscana

Non sono presenti candidature per l'incarico.

### 4) Il rapporto tra sanitario e sociale: il Tangram della governance territoriale

Candidato	Punteggio
RICCI STEFANO	75,00/100,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, il dott. **RICCI STEFANO** con punti 75,00, è dichiarato vincitore del concorso pubblico per il conferimento di n. 11 Incarichi di docenza per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico la prof.ssa Laura Franceschetti e svolgerà la sua attività presso il Dipartimento di Scienze sociali ed economiche.

### 5) Il sistema dell'emergenza: normativa, progettazione, organizzazione, strumenti di misura

Candidato	Punteggio
GELATI LUCA	93,00/100,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, il dott. **GELATI LUCA** con punti 93,00, è dichiarato vincitore del concorso pubblico per il conferimento di n. 11 Incarichi di docenza per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico la prof.ssa Laura Franceschetti e svolgerà la sua attività presso il Dipartimento di Scienze sociali ed economiche.

### 6) La digitalizzazione nell'integrazione ospedale-territorio: come gestire i determinanti sociali della salute

Candidato	Punteggio
ROSSI MORI ANGELO	93,00/100,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, il dott. **ROSSI MORI ANGELO** con punti 93,00, è dichiarato vincitore del concorso pubblico per il conferimento di n. 11 Incarichi di docenza per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico la prof.ssa Laura Franceschetti e svolgerà la sua attività presso il



Dipartimento di Scienze sociali ed economiche.

**7) Le competenze per gestire i processi di integrazione socio-sanitaria: progettazione europea, formazione manageriale e apprendimento in rete**

Nessun candidato ha superato il punteggio minimo per essere ammesso in graduatoria.

**8) Maxiemergenza: progettazione e organizzazione dal territorio all'ospedale**

Non sono presenti candidature per l'incarico.

**9) Metodologie e strumenti per la gestione dei Piani di rientro. Il caso della Regione Molise**

Candidato	Punteggio
D'INNOCENZO MARINELLA	93,00/100,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, la dott.ssa **D'INNOCENZO MARINELLA** con punti 93,00, è dichiarata vincitrice del concorso pubblico per il conferimento di n. 11 Incarico di docenza per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico la prof.ssa Laura Franceschetti e svolgerà la sua attività presso il Dipartimento di Scienze sociali ed economiche.

**10) Sovraffollamento del sistema dell'emergenza: cause, effetti, misurazione e soluzioni organizzative**

Candidato	Punteggio
GELATI LUCA	93,00/100,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, il dott. **GELATI LUCA** con punti 93,00, è dichiarato vincitore del concorso pubblico per il conferimento di n. 11 Incarichi di docenza per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico la prof.ssa Laura Franceschetti e svolgerà la sua attività presso il Dipartimento di Scienze sociali ed economiche.

**11) Strumenti e metodi per la costruzione dei PDTA: l'esperienza degli ospedali e delle ASL del Lazio**

Candidato	Punteggio
AMODDEO CATERINA ELISABETTA	86,00/100,00

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, la dott.ssa **AMODDEO CATERINA ELISABETTA** con punti 86,00, è dichiarata vincitrice del concorso pubblico per il conferimento di n. 11 Incarichi di docenza per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico la prof.ssa Laura Franceschetti e svolgerà la sua attività presso il Dipartimento di Scienze sociali ed economiche.

Il presente decreto sarà acquisito alla raccolta interna e reso pubblico mediante pubblicazione sul sito web del Dipartimento di Scienze sociali ed economiche e sul portale della Trasparenza di Ateneo.

Roma, 11 marzo 2024

F.to Il Direttore  
prof.ssa EMMA GALLI

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai  
sensi dell'art. 3, comma 2, del D.Lgs. 39/93

Visto Il Responsabile amministrativo delegato  
dott.ssa MARIAROSA VELARDO

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai  
sensi dell'art. 3, comma 2, del D.Lgs. 39/93



SAPIENZA  
UNIVERSITÀ DI ROMA