



IL DIRETTORE

Prot. n. 172 III/12 Repertorio n. 14/2019

**DISPOSIZIONE DI NOMINA DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE PER
L'ATTRIBUZIONE DI N. 27 BORSE DI COLLABORAZIONE STUDENTI
A.A. 2018/2019**

IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO DI SCIENZE SOCIALI ED ECONOMICHE

- VISTO** l'art. 11 del Decreto Legislativo 29 marzo 2012 n. 68, che prevede la possibilità per l'Università di disciplinare con propri regolamenti le forme di collaborazione degli studenti ad attività connesse ai servizi, con esclusione di quelle inerenti alle attività di docenza, allo svolgimento degli esami, nonché all'assunzione di responsabilità amministrative;
- VISTO** il Regolamento per l'attività di collaborazione studenti emanato con Decreto Rettorale n. 1744/2018 del 03/07/2018;
- VISTO** il Decreto Rettorale n. 1985/2018 del 01/08/201 con il quale sono stati attribuiti i fondi per l'a.a. 2018/2019;
- VISTA** la delibera della Giunta della Facoltà di Scienze politiche, Sociologia, Comunicazione del giorno 8 ottobre 2018;
- VISTA** la delibera del Consiglio di Dipartimento del giorno 31 ottobre 2018;
- VISTO** il bando di selezione per l'attribuzione di n. 27 borse di collaborazione studenti 2018/2019 pubblicato il 3 dicembre 2018 con scadenza il 10 gennaio 2019;
- VISTA** la delibera del Consiglio di Dipartimento del 22 gennaio 2019 in cui sono stati individuati i componenti della Commissione;

DISPONE

La nomina della Commissione per la selezione pubblica in epigrafe, composta dai seguenti membri:

Prof.ssa Annalisa Di Clemente	Presidente
Sig.ra Teresa Domanico	Membro
Sig. Giulio Blasilli	Componente (Rappresentante degli studenti)

Roma, 23 gennaio 2019

F.to Il Direttore del Dipartimento
Prof. Pierpaolo D'Urso