



Prot. 1758 del 19/11/2020
Rep. 251/2020
Class. III/13

Il Direttore del Dipartimento

VISTA la Legge 9.5.1989, n. 168;
VISTA la Legge 30 dicembre 2010, n. 240 ed in particolare l'art. 22;
VISTO lo Statuto dell'Università emanato con D.R. n. 3689 del 29.10.2012;
VISTO il D.R. n. 1549 del 15/05/2019 con cui è stata disposta la modifica dello Statuto di questa Università;
VISTO il Regolamento per il conferimento di assegni di ricerca emanato con D.R. n. 1776/2019 del 07.06.2019;
VISTO il D.M. n. 102 del 09.03.2011 con il quale l'importo minimo lordo annuo degli assegni di ricerca banditi ai sensi della Legge 240/2010 è determinato in una somma pari ad € 19.367,00 al netto degli oneri a carico dell'amministrazione;
VISTE le delibere del Senato Accademico e del Consiglio di Amministrazione, rispettivamente del 12.04.2011 e del 19.04.2011;
VISTA la delibera del Consiglio di Dipartimento del 11.09.2020 che ha autorizzato l'emissione di un bando per assegno di ricerca di categoria B tipologia I per il settore scientifico disciplinare ING-IND/22;
VISTA la copertura economico-finanziaria con fondi 000010_19_MAP_TI RIL - PRIN 2017 MAMMA - Responsabile Scientifico prof. Tirillò Jacopo;
VERIFICATA la regolarità amministrativo-gestionale da parte del Responsabile Amministrativo Delegato del Dipartimento;
VISTO il bando n. 07/2020 pubblicato in data 28.09.2020, per l'attribuzione di n. 1 assegno per lo svolgimento di attività di ricerca di categoria B Tipologia I della durata di 12 mesi per il settore scientifico-disciplinare ING-IND/22 relativo al seguente progetto di ricerca: "Multiple Advanced Materials Manufactured by Additive technologies (MAMMA)" presso il Dipartimento Ingegneria chimica materiali ambiente dell'Università degli Studi di Roma "La Sapienza". Attività di ricerca da svolgere: The proposal MAMMA aims to bridge the gap in additive manufacturing between different material types by combining the easy processing of polymers with the high performances of metals and ceramics. Novel systems with tailored mechanical properties and functional surfaces will be produced. Full metal/ceramic parts will be manufactured by easy and low cost FDM-like technique using highly filled metal/ceramic polymer feedstock in the form of pellets or rods rather than standard FDM filaments. FDM printed parts will be processed by debinding/sintering cycles to obtain the desired structures. Polymeric formulations with a high content of carbon fiber will be also investigated. Hot Isostatic Pressing (HIP) will be used to achieve final properties and to reduce porosity. All the printed systems will be surface-treated to have functional surfaces. Several characterization techniques supported by Design of Experiment (DOE) analysis will be used.
Responsabile scientifico prof. Jacopo Tirillò;
VISTA la scadenza del bando in data 28.10.2020;
VISTA la delibera del Consiglio di Dipartimento Ingegneria Chimica Materiali Ambiente, seduta 19.11.2020;

DISPONE

E' nominata la seguente Commissione Giudicatrice del concorso, per l'attribuzione di n. 1 assegno per lo svolgimento di attività di ricerca di categoria B Tipologia I della durata di 12 mesi per il settore scientifico-



disciplinare ING-IND/22 relativo al seguente progetto di ricerca: "Multiple Advanced Materials Manufactured by Additive technologies (MAMMA)" presso il Dipartimento Ingegneria chimica materiali ambiente dell'Università degli Studi di Roma "La Sapienza". Attività di ricerca da svolgere: The proposal MAMMA aims to bridge the gap in additive manufacturing between different material types by combining the easy processing of polymers with the high performances of metals and ceramics. Novel systems with tailored mechanical properties and functional surfaces will be produced. Full metal/ceramic parts will be manufactured by easy and low cost FDM-like technique using highly filled metal/ceramic polymer feedstock in the form of pellets or rods rather than standard FDM filaments. FDM printed parts will be processed by debinding/sintering cycles to obtain the desired structures. Polymeric formulations with a high content of carbon fiber will be also investigated. Hot Isostatic Pressing (HIP) will be used to achieve final properties and to reduce porosity. All the printed systems will be surface-treated to have functional surfaces. Several characterization techniques supported by Design of Experiment (DOE) analysis will be used.

Responsabile scientifico prof. Jacopo Tirillò:

Titolari:

- **prof. Valente Teodoro, P.O. SSD ING-IND/22**
- **prof. Tirillò Jacopo, P.A. SSD ING-IND/22**
- **prof. Valente Marco, RIC. SSD ING-IND/22**

Supplenti:

- **prof. Verdone Nicola, P.O. SSD ING-IND/25**
- **prof.ssa Petrucci Elisabetta, P.A. SSD ING-IND/22**
- **prof. Marra Francesco, R.T.D. SSD ING-IND/22**

Del presente decreto, acquisito alla raccolta interna, è dato avviso mediante pubblicazione sul sito web di Ateneo e del Dipartimento Ingegneria Chimica Materiali Ambiente.

Roma, 19 novembre 2020

Il Direttore del Dipartimento
f.to prof. Nicola Verdone
Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi
dell'art. 3, comma 2, del D.Lgs. 39/93