

**DICHIARAZIONE A NORMA DEL D.LGS. N. 33/2013, ART. 15, CO.1, LETT. C) <sup>1</sup>**

**resa ai sensi del DPR n. 445/2000**

Il sottoscritto ROBERTO QUINTILIANI con riferimento all'incarico di consulenza Rif. Bando 8/2022 Cod. B

relativo a: Colloqui di restituzione clinica dei dati di ricerca con N=150 famiglie con bambini con ARFID e OE

conferito dal DIPARTIMENTO DI PSICOLOGIA DINAMICA, CLINICA E SALUTE

**DICHIARA**

ai sensi del d.lgs. n. 33/2013, art. 15 "Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi di collaborazione o consulenza", comma 1, lett c), consapevole delle sanzioni penali previste per i casi di dichiarazione mendace, così come stabiliti dall'art. 76, secondo comma, del D.P.R. 445/2000

- X** di **non** svolgere incarichi, di **non** di rivestire cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;
- di **non** svolgere attività professionali; ovvero
- X** di svolgere i seguenti incarichi e/o di rivestire le seguenti cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione, ovvero di svolgere le seguenti attività professionali:

<b>INCARICHI E/O CARICHE</b>		
Soggetto conferente	Tipologia incarico/carica	Periodo di svolgimento
<b>ATTIVITA' PROFESSIONALI</b>		
Attività	Soggetto	Periodo di svolgimento
PSICOTERAPEUTA	STUDIO PRIVATO	DAL 1997 AD OGGI

<sup>1</sup> Il presente modulo è predisposto ai fini della pubblicazione e garantisce il rispetto della normativa in materia di tutela dei dati. La dichiarazione integrale è conservata presso gli Uffici della Struttura che ha conferito l'incarico.


Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni su quanto dichiarato.

Il sottoscritto dichiara di essere consapevole che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale dell'Ateneo, nella Sezione "Amministrazione trasparente", nelle modalità e per la durata prevista dal d.lgs. n. 33/2013, art. 15.

Data

19/09/2022

f.to

Roberto Quintiliani