

**PROCEDURA SELETTIVA DI CHIAMATA PER N. 1 POSTO DI RICERCATORE A TEMPO DETERMINATO DI TIPOLOGIA B PER IL SETTORE CONCORSUALE 09/B1 - SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE ING-IND/16 - PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA MECCANICA E AEROSPAZIALE DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI ROMA "LA SAPIENZA" BANDITA CON D.R. N. D.R. n. 3227/2021 del 02.12.2021**

**VERBALE N. 2 – SEDUTA VERIFICA TITOLI**

L'anno 2022, il giorno 19 del mese di Aprile la Commissione giudicatrice della procedura selettiva di chiamata per n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato di tipologia B per il Settore concorsuale 09/B1 – Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 - presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale dell'Università degli Studi di Roma "La Sapienza", nominata con D.R n. 731/2022 dell'08.03.2022 composta da:

- Prof. Francesco Veniali – professore ordinario presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale dell'Università degli Studi di Roma "La Sapienza", presidente;
- Prof.ssa Elena Bassoli – professore ordinario presso il Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari" dell'Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia, membro;
- Prof.ssa Giuseppina Ambrogio – professore associato presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica, Energetica e Gestionale dell'Università della Calabria, segretario;

si è riunita al completo in modalità telematica, sulla piattaforma MEET all'indirizzo [meet.google.com/ijj-hdze-mmj](https://meet.google.com/ijj-hdze-mmj)

La Commissione inizia i propri lavori alle ore 9:00.

Il Presidente informa la Commissione di non aver ricevuto dal Responsabile del procedimento alcun provvedimento di esclusione dalla procedura selettiva per mancanza dei requisiti di ammissione previsti o per tardiva presentazione della domanda di partecipazione; il Presidente comunica di non aver ricevuto alcun elenco di candidati ammessi con riserva alla procedura selettiva e la documentazione, in formato elettronico trasmessa dagli stessi.

Il Presidente informa, altresì, che nessun candidato ha presentato dichiarazione di rinuncia alla partecipazione alla presente procedura selettiva.

La candidata alla procedura selettiva risulta essere la seguente:

1. Dott.ssa Luana BOTTINI

La Commissione giudicatrice dichiara sotto la propria responsabilità che tra i componenti della Commissione ed i candidati non sussistono rapporti di coniugio, di parentela o di affinità, fino al quarto grado compreso, né altre situazioni di incompatibilità ai sensi degli artt. 51 e 52 del Codice di Procedura Civile e dell'art. 18, primo comma, lett. b) e c), della legge 30 dicembre 2010, n. 240.

La Commissione, quindi, procede ad esaminare le domande di partecipazione alla procedura presentate da parte dei candidati, con i titoli allegati e le pubblicazioni.

Per ogni candidato, la Commissione verifica che i titoli allegati alla domanda siano stati certificati conformemente al bando.

Procede poi ad elencare analiticamente i titoli e le pubblicazioni trasmesse dal candidato.

Successivamente elenca, per ogni candidato, i titoli e le pubblicazioni valutabili (allegato B).

1) Vengono esaminati i titoli e le pubblicazioni della candidata Luana Bottini.

La Commissione termina i propri lavori alle ore 9:30 e si riconvoca per la valutazione dei titoli e delle pubblicazioni dei candidati, il giorno 19.04.22 alle ore 9:45.

Letto, confermato e sottoscritto.

Firma del Commissari

Prof. Francesco Veniali                      Presidente

Prof.ssa Elena Bassoli                      Membro

Prof.ssa Giuseppina Ambrogio              Segretario

ALLEGATO B AL VERBALE N. 2

**PROCEDURA SELETTIVA DI CHIAMATA PER N. 1 POSTO DI RICERCATORE A TEMPO DETERMINATO DI TIPOLOGIA B PER IL SETTORE CONCORSUALE 09/B1 - SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE ING-IND/16 - PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA MECCANICA E AEROSPAZIALE DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI ROMA "LA SAPIENZA" BANDITA CON D.R. N. D.R. n. 3227/2021 del 02.12.2021**

TITOLI E PUBBLICAZIONI VALUTABILI

**CANDIDATO: Luana Bottini**

VERIFICA TITOLI VALUTABILI:

**presa d'atto dei titoli per i quali sia stata presentata idonea documentazione.**

1	Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale conseguita il 21/03/2012 presso La Sapienza Università di Roma con votazione 110/110 <i>cum laude</i> ;	non valutabile
2	Dottorato di ricerca in Ingegneria della produzione industriale (XXVIII ciclo) conseguito il 12/05/2016 presso La Sapienza Università di Roma con votazione <i>cum laude</i> ;	valutabile
3	Borsa di studio dal titolo "Proprietà tribologiche di semilavorati in propilene" presso il Dipartimento di Ingegneria industriale dell'Università degli studi di Roma "Tor Vergata" (da ottobre 2013 a gennaio 2014);	valutabile
4	Assegno di ricerca dal titolo "Progettazione di un sistema innovativo di fabbricazione additiva basata sulla tecnica di Fused Deposition Modeling" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da aprile 2014 a novembre 2016);	valutabile
5	Assegno di ricerca dal titolo "Progetto Saperi&Co. Laboratorio on demand aerospazio, metodologie di additive manufacturing per componenti aerospaziali" presso il Dipartimento di Fisica della Sapienza Università di Roma (da dicembre 2016 a novembre 2017);	valutabile
6	Borsa di studio dal titolo "Studio della macrogeometria e microgeometria di parti in AISi10Mg fabbricate mediante Selective Laser Melting" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da dicembre 2017 a marzo 2018);	valutabile
7	Assegno di ricerca dal titolo "Sviluppo di un nuovo processo di fabbricazione di componenti ad alte prestazioni meccaniche in materiale composito a matrice metallica mediante Selective Laser Melting" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da aprile 2018 a febbraio 2019);	valutabile
8	Ricercatore L.240/10 tipologia A nel settore ING-IND/16 presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale – Sapienza Università di Roma con una ricerca dal titolo "Ibridazione di tecniche di manifattura additiva con tecnologie tradizionali (da marzo 2019 ad oggi);	valutabile
9	Tutor per il Consiglio d'Area in Ingegneria Meccanica (a.a. 2012/2013 – 2013/2014);	valutabile
10	Tutor del corso "Tecnologia Meccanica" per la laurea di primo livello in Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (a.a. 2014/2015 - 2015/2016 - 2016/2017);	valutabile
11	Tutor del corso "Additive Manufacturing and production systems"(ENG) per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (a.a. 2018/2019);	valutabile
12	Docente del corso Rapid Prototyping Lab 3CFU erogato per la laurea	valutabile

	magistrale in Ingegneria Meccanica– Sapienza Università di Roma ( per gli a.a.2016/2017 – 2017/2018 come docente a contratto, per gli a.a. 2018/2019-2019/2020 come docente assegnatario);	
13	Co-docente per 3 CFU del corso di Tecnologie Meccaniche erogato per il corso di laurea di primo livello in Ingegneria Civile e Industriale– Sapienza Università di Roma (sede di Latina) (per gli a.a. 2017/2018 – 2018/2019 come docente a contratto, per gli a.a. 2019/2020 – 2020/2021 come docente assegnatario);	valutabile
14	Docente del corso Laboratorio di Additive Manufacturing erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica– Sapienza Università di Roma 3CFU (dall'a.a. 2020/2021 ad oggi);	valutabile
15	Docente del corso Tecnologie di Additive Manufacturing erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Gestionale– Sapienza Università di Roma 6CFU (dall'a.a. 2019-2020 ad oggi);	valutabile
16	Docente per il progetto formativo “ADDITIVE MANUFACTURING ADVANCED” organizzato da Confindustria Firenze Formazione - COSEFI (maggio 2018);	valutabile
17	Docente per la scuola di II livello dal titolo “L’Additive Manufacturing per la produzione di componenti funzionali” organizzata dall’Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere (Aitem) presso la facoltà di Ingegneria Civile e Industriale della Sapienza Università di Roma (giugno 2015).	valutabile
18	Dal 2013 menzionata nel Wholers Report in qualità di co-responsabile del Laboratorio di Rapid Prototyping e Reverse Engineering che si è contraddistinto a livello internazionale per le sue attività sull’Additive Manufacturing;	valutabile
19	Membro del Consiglio d’Area didattico di Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (dall’a.a.2016/2017 ad oggi);	valutabile
20	Membro del Consiglio d’Area didattico di Ingegneria Gestionale – Sapienza Università di Roma (dall’a.a.2019/2020 ad oggi);	valutabile
21	Membro del Collegio di Dottorato in Ingegneria industriale e gestionale -- Sapienza Università di Roma (dal 2019 ad oggi);	valutabile
22	Abilitazione alle funzioni di professore di seconda fascia per il settore concorsuale 09/B1 Tecnologie e Sistemi di Lavorazione (da maggio 2019 a maggio 2028);	valutabile
23	Operatore certificato EOS per l’utilizzo di sistemi Selective Laser Melting EOSM290.	valutabile

Il titolo n. 1, conseguimento della Laurea Magistrale, non è valutabile, in quanto prerequisito per la partecipazione alla presente valutazione selettiva.

Gli altri titoli, dal n. 2 al n. 23 risultano essere presentati in copia o in originale e risultano tutti autocertificati da dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà sottoscritte dalla candidata e pertanto sono tutti VALUTABILI.

#### VERIFICA PUBBLICAZIONI VALUTABILI

1	Boschetto, A., Bottini, L., Pilone, D (2021). Effect of laser remelting on surface roughness and microstructure of AlSi10Mg selective laser melting manufactured parts. Int J Adv Manuf Technol. <a href="https://doi.org/10.1007/s00170-021-06775-3">https://doi.org/10.1007/s00170-021-06775-3</a>	valutabile
2	Boschetto, A., Bottini, L., Macera, L., Veniali, F. (2020) Post-Processing of Complex SLM Parts by Barrel Finishing. Appl. Sci. 2020, 10(4), 1382 <a href="https://doi.org/10.3390/app10041382">https://doi.org/10.3390/app10041382</a>	valutabile

3	Boschetto A., Bottini L. (2019). Manufacturability of non-assembly joints fabricated in AlSi10Mg by selective laser melting. <i>Journal of Manufacturing Processes</i> 37: 425-437. doi.org/10.1016/j.jmapro.2018.12.021	valutabile
4	Boschetto A., Bottini L. (2019). Interference fit of material extrusion parts. <i>Additive Manufacturing</i> 25 (2019) 335–346. Doi: https://doi.org/10.1016/j.addma.2018.11.025	valutabile
5	Boschetto, A., Bottini, L., Veniali, F. (2018). Surface roughness and radiusing of Ti6Al4V selective laser melting-manufactured parts conditioned by barrel finishing. <i>INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY</i> , vol. 94, p. 2773-2790, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-017-1059-6	valutabile
6	Boschetto, A., Bottini, L., Veniali, F. (2017). Roughness modeling of AlSi10Mg parts fabricated by selective laser melting. <i>JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY</i> , vol. 241, p. 154-163, ISSN: 0924-0136, doi: 10.1016/j.jmatprotec.2016.11.013	valutabile
7	Boschetto A., Bottini L. (2016). Design for manufacturing of surfaces to improve accuracy in Fused Deposition Modeling. <i>ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED MANUFACTURING</i> , vol. 1357, p. 103- 114, ISSN: 0736-5845, doi: 10.1016/j.rcim.2015.07.005	valutabile
8	Boschetto A., Bottini L., Veniali F. (2016). Finishing of Fused Deposition Modeling parts by CNC machining. <i>ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED MANUFACTURING</i> , vol. 41, p. 92-101, ISSN: 0736-5845, doi: 10.1016/j.rcim.2016.03.004	valutabile
9	A. Boschetto, L. Bottini (2015). Surface improvement of Fused Deposition Modeling parts by Barrel Finishing. <i>RAPID PROTOTYPING JOURNAL</i> , vol. 21, p. 686-696, ISSN: 1355-2546	valutabile
10	A. Boschetto, L. Bottini (2015). Triangular mesh offset aiming to enhance Fused Deposition Modeling accuracy. <i>INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY</i> , vol. 80, p. 99-111, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-015-6992-7	valutabile
11	Boschetto, A., Bottini, L. (2015). Roughness prediction in coupled operations of Fused Deposition Modeling and Barrel Finishing. <i>JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY</i> , vol. 219, p. 181- 192, ISSN: 0924-0136, doi: 10.1016/j.jmatprotec.2014.12.021	valutabile
12	A. Boschetto, L. Bottini (2014). Accuracy prediction in fused deposition modeling. <i>INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY</i> , vol. 73, p. 913-928, ISSN: 0268-3768, doi:10.1007/s00170-014-5886-4	valutabile

Tutte le pubblicazioni sono presentate sotto forma di reprint digitali degli originali delle riviste, sono tutte autocertificate da dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà sottoscritte dalla candidata e quindi sono tutte VALUTABILI.

#### TESI DI DOTTORATO

La tesi di dottorato è presentata in forma digitale completa ed è autocertificata da dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà sottoscritta dalla candidata e ed è quindi VALUTABILE.

#### CONSISTENZA COMPLESSIVA DELLA PRODUZIONE SCIENTIFICA:

Il candidato presenta i seguenti indicatori bibliometrici autocertificati da dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà sottoscritta:

- numero complessivo di lavori su banche dati internazionali riconosciute per l'abilitazione scientifica nazionale pari a **27** pubblicazioni (banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- indice di *Hirsch*: **12** (al 16/01/2022, banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- numero totale delle citazioni **755** (al 16/01/2022, banca dati di riferimento **SCOPUS**);

- numero medio di citazioni per pubblicazione **27,96** (al 16/01/2022 banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- «impact factor» totale e «impact factor» medio per pubblicazione, calcolati in relazione all'anno della pubblicazione: **55,067** e **2,622** (banca dati di riferimento **Web of Science Group - Clarivate**)

Letto, confermato e sottoscritto.

Firma del Commissari

Prof. Francesco Veniali                      Presidente

Prof.ssa Elena Bassoli                      Membro

Prof.ssa Giuseppina Ambrogio              Segretario