

PROCEDURA SELETTIVA DI CHIAMATA PER N. 1 POSTO DI RICERCATORE A TEMPO DETERMINATO DI TIPOLOGIA B PER IL SETTORE CONCORSUALE 09/B1 - SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE ING-IND/16 - PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA MECCANICA E AEROSPAZIALE DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI ROMA "LA SAPIENZA" BANDITA CON D.R. N. D.R. n. 3227/2021 del 02.12.2021

VERBALE N. 3 – SEDUTA VALUTAZIONE TITOLI

L'anno 2022, il giorno 19 del mese di Aprile la Commissione giudicatrice della procedura selettiva di chiamata per n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato di tipologia B per il Settore concorsuale 09/B1 – Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 - presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale dell'Università degli Studi di Roma "La Sapienza", nominata con D.R n. 731/2022 dell'08.03.2022 composta da:

- Prof. Francesco Veniali – professore ordinario presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale dell'Università degli Studi di Roma "La Sapienza", presidente;
- Prof.ssa Elena Bassoli – professore ordinario presso il Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari" dell'Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia, membro;
- Prof.ssa Giuseppina Ambrogio – professore associato presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica, Energetica e Gestionale dell'Università della Calabria, segretario;

si è riunita al completo in modalità telematica, sulla piattaforma MEET all'indirizzo meet.google.com/ijj-hdze-mmj

La Commissione inizia i propri lavori alle ore 9:45.

La Commissione, presa visione dell'elenco dei candidati e delle rinunce sino ad ora pervenute, prende atto che i candidati da valutare ai fini della procedura sono n. 1, e precisamente:

- Dott.ssa Luana Bottini

La Commissione inizia la valutazione dei titoli e delle pubblicazioni della candidata.

Il Presidente ricorda che le pubblicazioni redatte in collaborazione possono essere valutate sulla base dei criteri individuati nella prima riunione.

Si procede all'esame dei titoli e delle pubblicazioni ai fini della formulazione del giudizio individuale da parte di ciascun commissario e di quello collegiale espresso dalla Commissione (all. D).

I giudizi dei singoli commissari e quello collegiale sono allegati al presente verbale quale sua parte integrante (all. E).

Sulla base della valutazione dei titoli e delle pubblicazioni ed, in particolare, sulla base della valutazione della produzione scientifica dei candidati, è ammessa a sostenere il colloquio la Dottoressa:

1. Luana Bottini

Il presidente comunica di aver ricevuto dal responsabile del procedimento la comunicazione che la candidata ha rinunciato al preavviso di legge e quindi la Commissione stabilisce che il colloquio si terrà il giorno 21.04.2022 alle ore 9:00 in via telematica, sulla piattaforma MEET all'indirizzo meet.google.com/biv-kqah-pdr

Il presidente comunicherà senza indugio questa informazione al responsabile del procedimento al fine di permettere l'invio della convocazione.

La Commissione termina i propri lavori alle ore 11:30 e si riconvoca per il colloquio con la candidata il giorno 21.04.22 alle ore 9:00.

Letto, confermato e sottoscritto.

Firma del Commissari

Prof. Francesco Veniali Presidente

Prof.ssa Elena Bassoli Membro

Prof.ssa Giuseppina Ambrogio Segretario

PROCEDURA SELETTIVA DI CHIAMATA PER N. 1 POSTO DI RICERCATORE A TEMPO DETERMINATO DI TIPOLOGIA B PER IL SETTORE CONCORSUALE 09/B1 - SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE ING-IND/16 - PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA MECCANICA E AEROSPAZIALE DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI ROMA "LA SAPIENZA" BANDITA CON D.R. N. D.R. n. 3227/2021 del 02.12.2021

ALLEGATO D AL VERBALE N. 3

TITOLI E PUBBLICAZIONI VALUTABILI

L'anno 2022, il giorno 19 del mese di Aprile la Commissione giudicatrice della procedura selettiva di chiamata per n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato di tipologia B per il Settore concorsuale 09/B1 – Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 - presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale dell'Università degli Studi di Roma "La Sapienza", nominata con D.R n. 731/2022 dell'08.03.2022 composta da:

- Prof. Francesco Veniali – professore ordinario presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale dell'Università degli Studi di Roma "La Sapienza", presidente;
- Prof.ssa Elena Bassoli – professore ordinario presso il Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari" dell'Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia, membro;
- Prof.ssa Giuseppina Ambrogio – professore associato presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica, Energetica e Gestionale dell'Università della Calabria, segretario;

si è riunita al completo in modalità telematica, sulla piattaforma MEET all'indirizzo meet.google.com/ijj-hdze-mmj

La Commissione inizia i propri lavori alle ore 9:45

La Commissione prende atto dei titoli per i quali sia stata presentata idonea documentazione ai sensi dell'art. 3 del bando.

CANDIDATO: Luana Bottini

VERIFICA TITOLI VALUTABILI:

1	Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale conseguita il 21/03/2012 presso La Sapienza Università di Roma con votazione 110/110 <i>cum laude</i> ;	non valutabile
2	Dottorato di ricerca in Ingegneria della produzione industriale (XXVIII ciclo) conseguito il 12/05/2016 presso La Sapienza Università di Roma con votazione <i>cum laude</i> ;	valutabile
3	Borsa di studio dal titolo "Proprietà tribologiche di semilavorati in propilene" presso il Dipartimento di Ingegneria industriale dell'Università degli studi di Roma "Tor Vergata" (da ottobre 2013 a gennaio 2014);	valutabile
4	Assegno di ricerca dal titolo "Progettazione di un sistema innovativo di fabbricazione additiva basata sulla tecnica di Fused Deposition Modeling" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da aprile 2014 a novembre 2016);	valutabile
5	Assegno di ricerca dal titolo "Progetto Saperi&Co. Laboratorio on demand aerospazio, metodologie di additive manufacturing per componenti aerospaziali" presso il Dipartimento di Fisica della Sapienza Università di Roma (da dicembre 2016 a novembre 2017);	valutabile
6	Borsa di studio dal titolo "Studio della macrogeometria e microgeometria di parti in AISi10Mg fabbricate mediante Selective Laser Melting" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza	valutabile

	Università di Roma (da dicembre 2017 a marzo 2018);	
7	Assegno di ricerca dal titolo "Sviluppo di un nuovo processo di fabbricazione di componenti ad alte prestazioni meccaniche in materiale composito a matrice metallica mediante Selective Laser Melting" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da aprile 2018 a febbraio 2019);	valutabile
8	Ricercatore L.240/10 tipologia A nel settore ING-IND/16 presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale – Sapienza Università di Roma con una ricerca dal titolo "Ibridazione di tecniche di manifattura additiva con tecnologie tradizionali (da marzo 2019 ad oggi);	valutabile
9	Tutor per il Consiglio d'Area in Ingegneria Meccanica (a.a. 2012/2013 – 2013/2014);	valutabile
10	Tutor del corso "Tecnologia Meccanica" per la laurea di primo livello in Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (a.a. 2014/2015 - 2015/2016 - 2016/2017);	valutabile
11	Tutor del corso "Additive Manufacturing and production systems"(ENG) per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (a.a. 2018/2019);	valutabile
12	Docente del corso Rapid Prototyping Lab 3CFU erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica– Sapienza Università di Roma (per gli a.a.2016/2017 – 2017/2018 come docente a contratto, per gli a.a. 2018/2019-2019/2020 come docente assegnatario);	valutabile
13	Co-docente per 3 CFU del corso di Tecnologie Meccaniche erogato per il corso di laurea di primo livello in Ingegneria Civile e Industriale– Sapienza Università di Roma (sede di Latina) (per gli a.a. 2017/2018 – 2018/2019 come docente a contratto, per gli a.a. 2019/2020 – 2020/2021 come docente assegnatario);	valutabile
14	Docente del corso Laboratorio di Additive Manufacturing erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica– Sapienza Università di Roma 3CFU (dall'a.a. 2020/2021 ad oggi);	valutabile
15	Docente del corso Tecnologie di Additive Manufacturing erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Gestionale– Sapienza Università di Roma 6CFU (dall'a.a. 2019-2020 ad oggi);	valutabile
16	Docente per il progetto formativo "ADDITIVE MANUFACTURING ADVANCED" organizzato da Confindustria Firenze Formazione - COSEFI (maggio 2018);	valutabile
17	Docente per la scuola di II livello dal titolo "L'Additive Manufacturing per la produzione di componenti funzionali" organizzata dall'Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere (Aitem) presso la facoltà di Ingegneria Civile e Industriale della Sapienza Università di Roma (giugno 2015).	valutabile
18	Dal 2013 menzionata nel Wholers Report in qualità di co-responsabile del Laboratorio di Rapid Prototyping e Reverse Engineering che si è contraddistinto a livello internazionale per le sue attività sull'Additive Manufacturing;	valutabile
19	Membro del Consiglio d'Area didattico di Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (dall'a.a.2016/2017 ad oggi);	valutabile
20	Membro del Consiglio d'Area didattico di Ingegneria Gestionale – Sapienza Università di Roma (dall'a.a.2019/2020 ad oggi);	valutabile
21	Membro del Collegio di Dottorato in Ingegneria industriale e gestionale -- Sapienza Università di Roma (dal 2019 ad oggi);	valutabile
22	Abilitazione alle funzioni di professore di seconda fascia per il settore concorsuale 09/B1 Tecnologie e Sistemi di Lavorazione (da maggio 2019 a maggio 2028);	valutabile
23	Operatore certificato EOS per l'utilizzo di sistemi Selective Laser Melting EOSM290.	valutabile

Il titolo n. 1, conseguimento della Laurea Magistrale, non è valutabile, in quanto prerequisito per la partecipazione alla presente valutazione selettiva.

Gli altri titoli, dal n. 2 al n. 23 risultano essere presentati in copia o in originale e risultano tutti autocertificati da dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà sottoscritte dalla candidata e pertanto sono tutti VALUTABILI.

VERIFICA PUBBLICAZIONI VALUTABILI

1	Boschetto, A., Bottini, L., Pilone, D (2021). Effect of laser remelting on surface roughness and microstructure of AlSi10Mg selective laser melting manufactured parts. Int J Adv Manuf Technol. https://doi.org/10.1007/s00170-021-06775-3	valutabile
2	Boschetto, A., Bottini, L., Macera, L., Veniali, F. (2020) Post-Processing of Complex SLM Parts by Barrel Finishing. Appl. Sci. 2020, 10(4), 1382 https://doi.org/10.3390/app10041382	valutabile
3	Boschetto A., Bottini L. (2019). Manufacturability of non-assembly joints fabricated in AlSi10Mg by selective laser melting. Journal of Manufacturing Processes 37: 425-437. doi.org/10.1016/j.jmapro.2018.12.021	valutabile
4	Boschetto A., Bottini L. (2019). Interference fit of material extrusion parts. Additive Manufacturing 25 (2019) 335–346.Doi: https://doi.org/10.1016/j.addma.2018.11.025	valutabile
5	Boschetto, A., Bottini, L., Veniali, F. (2018). Surface roughness and radiusing of Ti6Al4V selective laser melting-manufactured parts conditioned by barrel finishing. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 94, p. 2773-2790, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-017-1059-6	valutabile
6	Boschetto, A., Bottini, L., Veniali, F. (2017). Roughness modeling of AISi10Mg parts fabricated by selective laser melting. JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, vol. 241, p. 154-163, ISSN: 0924-0136, doi: 10.1016/j.jmatprotec.2016.11.013	valutabile
7	Boschetto A., Bottini L. (2016). Design for manufacturing of surfaces to improve accuracy in Fused Deposition Modeling. ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED MANUFACTURING, vol. 1357, p. 103- 114, ISSN: 0736-5845, doi: 10.1016/j.rcim.2015.07.005	valutabile
8	Boschetto A., Bottini L., Veniali F. (2016). Finishing of Fused Deposition Modeling parts by CNC machining. ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED MANUFACTURING, vol. 41, p. 92-101, ISSN: 0736-5845, doi: 10.1016/j.rcim.2016.03.004	valutabile
9	A. Boschetto, L. Bottini (2015). Surface improvement of Fused Deposition Modeling parts by Barrel Finishing. RAPID PROTOTYPING JOURNAL, vol. 21, p. 686-696, ISSN: 1355-2546	valutabile
10	A. Boschetto, L. Bottini (2015). Triangular mesh offset aiming to enhance Fused Deposition Modeling accuracy. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 80, p. 99-111, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-015-6992-7	valutabile
11	Boschetto, A., Bottini, L. (2015). Roughness prediction in coupled operations of Fused Deposition Modeling and Barrel Finishing. JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, vol. 219, p. 181- 192, ISSN: 0924-0136, doi: 10.1016/j.jmatprotec.2014.12.021	valutabile
12	A. Boschetto, L. Bottini (2014). Accuracy prediction in fused deposition modeling. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 73, p. 913-928, ISSN: 0268-3768,	valutabile

Tutte le pubblicazioni sono presentate sotto forma di reprint digitali degli originali delle riviste, sono tutte autocertificate da dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà sottoscritte dalla candidata e quindi sono tutte VALUTABILI.

TESI DI DOTTORATO

La tesi di dottorato è presentata in forma digitale completa ed è autocertificata da dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà sottoscritta dalla candidata ed è quindi VALUTABILE.

CONSISTENZA COMPLESSIVA DELLA PRODUZIONE SCIENTIFICA:

La candidata presenta i seguenti indicatori bibliometrici autocertificati da dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà sottoscritta:

- numero complessivo di lavori su banche dati internazionali riconosciute per l'abilitazione scientifica nazionale pari a **27** pubblicazioni (banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- indice di *Hirsch*: **12** (al 16/01/2022, banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- numero totale delle citazioni **755** (al 16/01/2022, banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- numero medio di citazioni per pubblicazione **27,96** (al 16/01/2022 banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- «impact factor» totale e «impact factor» medio per pubblicazione, calcolati in relazione all'anno della pubblicazione: **55,067** e **2,622** (banca dati di riferimento **Web of Science Group - Clarivate**)

La Commissione termina i propri lavori alle ore 10:00.

Letto, confermato e sottoscritto.

Firma del Commissari

Prof. Francesco Veniali Presidente

Prof.ssa Elena Bassoli Membro

Prof.ssa Giuseppina Ambrogio Segretario

PROCEDURA SELETTIVA DI CHIAMATA PER N. 1 POSTO DI RICERCATORE A TEMPO DETERMINATO DI TIPOLOGIA B PER IL SETTORE CONCORSUALE 09/B1 - SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE ING-IND/16 - PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA MECCANICA E AEROSPAZIALE DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI ROMA "LA SAPIENZA" BANDITA CON D.R. N. D.R. n. 3227/2021 del 02.12.2021

**ALLEGATO E AL VERBALE N. 3
GIUDIZI INDIVIDUALI E COLLEGIALI SU TITOLI E PUBBLICAZIONI**

L'anno 2022, il giorno 19 del mese di Aprile la Commissione giudicatrice della procedura selettiva di chiamata per n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato di tipologia B per il Settore concorsuale 09/B1 – Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 - presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale dell'Università degli Studi di Roma "La Sapienza", nominata con D.R n. 731/2022 dell'08.03.2022 composta da:

- Prof. Francesco Veniali – professore ordinario presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale dell'Università degli Studi di Roma "La Sapienza", presidente;
- Prof.ssa Elena Bassoli – professore ordinario presso il Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari" dell'Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia, membro;
- Prof.ssa Giuseppina Ambrogio – professore associato presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica, Energetica e Gestionale dell'Università della Calabria, segretario;

si è riunita al completo in modalità telematica, sulla piattaforma MEET all'indirizzo meet.google.com/ijj-hdze-mmj

La Commissione inizia i propri lavori alle ore 10:00 e procede ad elaborare la valutazione individuale e collegiale dei titoli e delle pubblicazioni dei candidati.

CANDIDATO: Luana Bottini

COMMISSARIO GIUSEPPINA AMBROGIO

TITOLI E PUBBLICAZIONI VALUTABILI

1	Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale conseguita il 21/03/2012 presso La Sapienza Università di Roma con votazione 110/110 <i>cum laude</i> ;	non valutabile
2	Dottorato di ricerca in Ingegneria della produzione industriale (XXVIII ciclo) conseguito il 12/05/2016 presso La Sapienza Università di Roma con votazione <i>cum laude</i> ;	eccellente
3	Borsa di studio dal titolo "Proprietà tribologiche di semilavorati in propilene" presso il Dipartimento di Ingegneria industriale dell'Università degli studi di Roma "Tor Vergata" (da ottobre 2013 a gennaio 2014);	sufficiente
4	Assegno di ricerca dal titolo "Progettazione di un sistema innovativo di fabbricazione additiva basata sulla tecnica di Fused Deposition Modeling" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da aprile 2014 a novembre 2016);	buono
5	Assegno di ricerca dal titolo "Progetto Saperi&Co. Laboratorio on demand aerospazio, metodologie di additive manufacturing per componenti aerospaziali" presso il Dipartimento di Fisica della Sapienza Università di Roma (da dicembre 2016 a novembre 2017);	buono

6	Borsa di studio dal titolo "Studio della macrogeometria e microgeometria di parti in AISi10Mg fabbricate mediante Selective Laser Melting" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da dicembre 2017 a marzo 2018);	sufficiente
7	Assegno di ricerca dal titolo "Sviluppo di un nuovo processo di fabbricazione di componenti ad alte prestazioni meccaniche in materiale composito a matrice metallica mediante Selective Laser Melting" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da aprile 2018 a febbraio 2019);	buono
8	Ricercatore L.240/10 tipologia A nel settore ING-IND/16 presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale – Sapienza Università di Roma con una ricerca dal titolo "Ibridazione di tecniche di manifattura additiva con tecnologie tradizionali (da marzo 2019 ad oggi);	ottimo
9	Tutor per il Consiglio d'Area in Ingegneria Meccanica (a.a. 2012/2013 – 2013/2014);	sufficiente
10	Tutor del corso "Tecnologia Meccanica" per la laurea di primo livello in Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (a.a. 2014/2015 - 2015/2016 - 2016/2017);	sufficiente
11	Tutor del corso "Additive Manufacturing and production systems"(ENG) per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (a.a. 2018/2019);	sufficiente
12	Docente del corso Rapid Prototyping Lab 3CFU erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica– Sapienza Università di Roma (per gli a.a.2016/2017 – 2017/2018 come docente a contratto, per gli a.a. 2018/2019-2019/2020 come docente assegnatario);	buono
13	Co-docente per 3 CFU del corso di Tecnologie Meccaniche erogato per il corso di laurea di primo livello in Ingegneria Civile e Industriale– Sapienza Università di Roma (sede di Latina) (per gli a.a. 2017/2018 – 2018/2019 come docente a contratto, per gli a.a. 2019/2020 – 2020/2021 come docente assegnatario);	buono
14	Docente del corso Laboratorio di Additive Manufacturing erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica– Sapienza Università di Roma 3CFU (dall'a.a. 2020/2021 ad oggi);	buono
15	Docente del corso Tecnologie di Additive Manufacturing erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Gestionale– Sapienza Università di Roma 6CFU (dall'a.a. 2019-2020 ad oggi);	buono
16	Docente per il progetto formativo "ADDITIVE MANUFACTURING ADVANCED" organizzato da Confindustria Firenze Formazione - COSEFI (maggio 2018);	sufficiente
17	Docente per la scuola di II livello dal titolo "L'Additive Manufacturing per la produzione di componenti funzionali" organizzata dall'Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere (Aitem) presso la facoltà di Ingegneria Civile e Industriale della Sapienza Università di Roma (giugno 2015).	buono
18	Dal 2013 menzionata nel Wholers Report in qualità di co-responsabile del Laboratorio di Rapid Prototyping e Reverse Engineering che si è contraddistinto a livello internazionale per le sue attività sull'Additive Manufacturing;	buono
19	Membro del Consiglio d'Area didattico di Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (dall'a.a.2016/2017 ad oggi);	sufficiente
20	Membro del Consiglio d'Area didattico di Ingegneria Gestionale – Sapienza Università di Roma (dall'a.a.2019/2020 ad oggi);	sufficiente
21	Membro del Collegio di Dottorato in Ingegneria industriale e gestionale	buono

	-- Sapienza Università di Roma (dal 2019 ad oggi);	
22	Abilitazione alle funzioni di professore di seconda fascia per il settore concorsuale 09/B1 Tecnologie e Sistemi di Lavorazione (da maggio 2019 a maggio 2028);	ottimo
23	Operatore certificato EOS per l'utilizzo di sistemi Selective Laser Melting EOSM290.	buono

Il titolo n. 1, conseguimento della Laurea Magistrale, non è valutabile, in quanto prerequisito per la partecipazione alla presente valutazione selettiva.

Gli altri titoli, dal n. 2 al n. 23 risultano essere presentati in copia o in originale, risultano tutti autocertificati da dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà sottoscritti dalla candidata e pertanto sono tutti VALUTABILI con i giudizi riportati analiticamente nella tabella precedente.

VALUTAZIONE PUBBLICAZIONI

N	Titolo	Quartile	Citazioni	Giudizio
1	Boschetto, A., Bottini, L., Pilone, D (2021). Effect of laser remelting on surface roughness and microstructure of AlSi10Mg selective laser melting manufactured parts. Int J Adv Manuf Technol. https://doi.org/10.1007/s00170-021-06775-3	primo	3	ottimo
2	Boschetto, A., Bottini, L., Macera, L., Veniali, F. (2020) Post-Processing of Complex SLM Parts by Barrel Finishing. Appl. Sci. 2020, 10(4), 1382 https://doi.org/10.3390/app10041382	//	14	buono
3	Boschetto A., Bottini L. (2019). Manufacturability of non-assembly joints fabricated in AlSi10Mg by selective laser melting. Journal of Manufacturing Processes 37: 425-437. doi.org/10.1016/j.jmapro.2018.12.021	primo	8	eccellente
4	Boschetto A., Bottini L. (2019). Interference fit of material extrusion parts. Additive Manufacturing 25 (2019) 335–346. Doi: https://doi.org/10.1016/j.addma.2018.11.025	primo	7	buono
5	Boschetto, A., Bottini, L., Veniali, F. (2018). Surface roughness and radiusing of Ti6Al4V selective laser melting-manufactured parts conditioned by barrel finishing. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 94, p. 2773-2790, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-017-1059-6	primo	31	ottimo
6	Boschetto, A., Bottini, L., Veniali, F. (2017). Roughness modeling of AlSi10Mg parts fabricated by selective laser melting. JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, vol. 241, p. 154-163, ISSN: 0924-0136, doi: 10.1016/j.jmatprotec.2016.11.013	primo	81	ottimo
7	Boschetto A., Bottini L. (2016). Design for manufacturing of surfaces to improve accuracy in Fused Deposition Modeling. ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED MANUFACTURING, vol. 1357, p. 103- 114, ISSN: 0736-5845, doi: 10.1016/j.rcim.2015.07.005	primo	89	eccellente
8	Boschetto A., Bottini L., Veniali F. (2016). Finishing of Fused Deposition Modeling parts by CNC machining. ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED	primo	116	eccellente

	MANUFACTURING, vol. 41, p. 92-101, ISSN: 0736-5845, doi: 10.1016/j.rcim.2016.03.004			
9	A. Boschetto, L. Bottini (2015). Surface improvement of Fused Deposition Modeling parts by Barrel Finishing. RAPID PROTOTYPING JOURNAL, vol. 21, p. 686-696, ISSN: 1355-2546	primo	59	buono
10	A. Boschetto, L. Bottini (2015). Triangular mesh offset aiming to enhance Fused Deposition Modeling accuracy. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 80, p. 99-111, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-015-6992-7	primo	23	buono
11	Boschetto, A., Bottini, L. (2015). Roughness prediction in coupled operations of Fused Deposition Modeling and Barrel Finishing. JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, vol. 219, p. 181- 192, ISSN: 0924-0136, doi: 10.1016/j.jmatprotec.2014.12.021	primo	70	ottimo
12	A. Boschetto, L. Bottini (2014). Accuracy prediction in fused deposition modeling. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 73, p. 913-928, ISSN: 0268-3768, doi:10.1007/s00170-014-5886-4	primo	152	eccellente

Tutte le pubblicazioni sono presentate sotto forma di reprint digitali degli originali delle riviste e quindi sono tutte valutate in accordo con i criteri stabiliti nella riunione preliminare con il giudizio indicato nella tabella.

TESI DI DOTTORATO

La tesi di dottorato è valutata eccellente.

CONSISTENZA COMPLESSIVA DELLA PRODUZIONE SCIENTIFICA:

Il candidato presenta i seguenti indicatori bibliometrici autocertificati:

- numero complessivo di lavori su banche dati internazionali riconosciute per l'abilitazione scientifica nazionale pari a **27** pubblicazioni (banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- indice di *Hirsch*: **12** (al 16/01/2022, banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- numero totale delle citazioni **755** (al 16/01/2022, banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- numero medio di citazioni per pubblicazione **27,96** (al 16/01/2022 banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- «impact factor» totale e «impact factor» medio per pubblicazione, calcolati in relazione all'anno della pubblicazione: **55,067** e **2,622** (banca dati di riferimento **Web of Science Group - Clarivate**)

Valutazione sulla produzione complessiva

La candidata presenta una produzione scientifica complessiva congruente con le tematiche del SSD ING-IND/16, caratterizzata da una eccellente collocazione editoriale, un'ottima continuità temporale ed un significativo numero di citazioni. Complessivamente, il giudizio è eccellente.

COMMISSARIO ELENA BASSOLI

TITOLI E PUBBLICAZIONI VALUTABILI

1	Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale conseguita il 21/03/2012 presso La Sapienza Università di Roma con votazione 110/110 <i>cum laude</i> ;	non valutabile
2	Dottorato di ricerca in Ingegneria della produzione industriale (XXVIII)	eccellente

	ciclo) conseguito il 12/05/2016 presso La Sapienza Università di Roma con votazione <i>cum laude</i> ;	
3	Borsa di studio dal titolo "Proprietà tribologiche di semilavorati in propilene" presso il Dipartimento di Ingegneria industriale dell'Università degli studi di Roma "Tor Vergata" (da ottobre 2013 a gennaio 2014);	sufficiente
4	Assegno di ricerca dal titolo "Progettazione di un sistema innovativo di fabbricazione additiva basata sulla tecnica di Fused Deposition Modeling" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da aprile 2014 a novembre 2016);	buono
5	Assegno di ricerca dal titolo "Progetto Saperi&Co. Laboratorio on demand aerospazio, metodologie di additive manufacturing per componenti aerospaziali" presso il Dipartimento di Fisica della Sapienza Università di Roma (da dicembre 2016 a novembre 2017);	buono
6	Borsa di studio dal titolo "Studio della macrogeometria e microgeometria di parti in AISi10Mg fabbricate mediante Selective Laser Melting" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da dicembre 2017 a marzo 2018);	sufficiente
7	Assegno di ricerca dal titolo "Sviluppo di un nuovo processo di fabbricazione di componenti ad alte prestazioni meccaniche in materiale composito a matrice metallica mediante Selective Laser Melting" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da aprile 2018 a febbraio 2019);	buono
8	Ricercatore L.240/10 tipologia A nel settore ING-IND/16 presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale – Sapienza Università di Roma con una ricerca dal titolo "Ibridazione di tecniche di manifattura additiva con tecnologie tradizionali (da marzo 2019 ad oggi);	ottimo
9	Tutor per il Consiglio d'Area in Ingegneria Meccanica (a.a. 2012/2013 – 2013/2014);	sufficiente
10	Tutor del corso "Tecnologia Meccanica" per la laurea di primo livello in Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (a.a. 2014/2015 - 2015/2016 - 2016/2017);	sufficiente
11	Tutor del corso "Additive Manufacturing and production systems"(ENG) per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (a.a. 2018/2019);	sufficiente
12	Docente del corso Rapid Prototyping Lab 3CFU erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica– Sapienza Università di Roma (per gli a.a.2016/2017 – 2017/2018 come docente a contratto, per gli a.a. 2018/2019-2019/2020 come docente assegnatario);	buono
13	Co-docente per 3 CFU del corso di Tecnologie Meccaniche erogato per il corso di laurea di primo livello in Ingegneria Civile e Industriale– Sapienza Università di Roma (sede di Latina) (per gli a.a. 2017/2018 – 2018/2019 come docente a contratto, per gli a.a. 2019/2020 – 2020/2021 come docente assegnatario);	buono
14	Docente del corso Laboratorio di Additive Manufacturing erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica– Sapienza Università di Roma 3CFU (dall'a.a. 2020/2021 ad oggi);	buono
15	Docente del corso Tecnologie di Additive Manufacturing erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Gestionale– Sapienza Università di Roma 6CFU (dall'a.a. 2019-2020 ad oggi);	buono
16	Docente per il progetto formativo "ADDITIVE MANUFACTURING ADVANCED" organizzato da Confindustria Firenze Formazione - COSEFI (maggio 2018);	sufficiente

17	Docente per la scuola di II livello dal titolo “L’Additive Manufacturing per la produzione di componenti funzionali” organizzata dall’Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere (Aitem) presso la facoltà di Ingegneria Civile e Industriale della Sapienza Università di Roma (giugno 2015).	buono
18	Dal 2013 menzionata nel Wholers Report in qualità di co-responsabile del Laboratorio di Rapid Prototyping e Reverse Engineering che si è contraddistinto a livello internazionale per le sue attività sull’Additive Manufacturing;	buono
19	Membro del Consiglio d’Area didattico di Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (dall’a.a.2016/2017 ad oggi);	sufficiente
20	Membro del Consiglio d’Area didattico di Ingegneria Gestionale – Sapienza Università di Roma (dall’a.a.2019/2020 ad oggi);	sufficiente
21	Membro del Collegio di Dottorato in Ingegneria industriale e gestionale – Sapienza Università di Roma (dal 2019 ad oggi);	buono
22	Abilitazione alle funzioni di professore di seconda fascia per il settore concorsuale 09/B1 Tecnologie e Sistemi di Lavorazione (da maggio 2019 a maggio 2028);	ottimo
23	Operatore certificato EOS per l’utilizzo di sistemi Selective Laser Melting EOSM290.	buono

Il titolo n. 1, conseguimento della Laurea Magistrale, non è valutabile, in quanto prerequisito per la partecipazione alla presente valutazione selettiva.

Gli altri titoli, dal n. 2 al n. 23 risultano essere presentati in copia o in originale e risultano tutti autocertificati da dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà sottoscritti dalla candidata e pertanto sono tutti VALUTABILI con i giudizi riportati analiticamente nella tabella precedente.

VALUTAZIONE PUBBLICAZIONI

N	Titolo	Quartile	Citazioni	Giudizio
1	Boschetto, A., Bottini, L., Pilone, D (2021). Effect of laser remelting on surface roughness and microstructure of AlSi10Mg selective laser melting manufactured parts. Int J Adv Manuf Technol. https://doi.org/10.1007/s00170-021-06775-3	primo	3	ottimo
2	Boschetto, A., Bottini, L., Macera, L., Veniali, F. (2020) Post-Processing of Complex SLM Parts by Barrel Finishing. Appl. Sci. 2020, 10(4), 1382 https://doi.org/10.3390/app10041382	//	14	buono
3	Boschetto A., Bottini L. (2019). Manufacturability of non-assembly joints fabricated in AlSi10Mg by selective laser melting. Journal of Manufacturing Processes 37: 425-437. doi.org/10.1016/j.jmapro.2018.12.021	primo	8	eccellente
4	Boschetto A., Bottini L. (2019). Interference fit of material extrusion parts. Additive Manufacturing 25 (2019) 335–346. Doi: https://doi.org/10.1016/j.addma.2018.11.025	primo	7	buono
5	Boschetto, A., Bottini, L., Veniali, F. (2018). Surface roughness and radiusing of Ti6Al4V selective laser melting-manufactured parts conditioned by barrel finishing. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 94, p. 2773-2790, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-017-1059-6	primo	31	ottimo

6	Boschetto, A., Bottini, L., Veniali, F. (2017). Roughness modeling of AISi10Mg parts fabricated by selective laser melting. JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, vol. 241, p. 154-163, ISSN: 0924-0136, doi: 10.1016/j.jmatprotec.2016.11.013	primo	81	ottimo
7	Boschetto A., Bottini L. (2016). Design for manufacturing of surfaces to improve accuracy in Fused Deposition Modeling. ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED MANUFACTURING, vol. 1357, p. 103- 114, ISSN: 0736-5845, doi: 10.1016/j.rcim.2015.07.005	primo	89	eccellente
8	Boschetto A., Bottini L., Veniali F. (2016). Finishing of Fused Deposition Modeling parts by CNC machining. ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED MANUFACTURING, vol. 41, p. 92-101, ISSN: 0736-5845, doi: 10.1016/j.rcim.2016.03.004	primo	116	eccellente
9	A. Boschetto, L. Bottini (2015). Surface improvement of Fused Deposition Modeling parts by Barrel Finishing. RAPID PROTOTYPING JOURNAL, vol. 21, p. 686-696, ISSN: 1355-2546	primo	59	buono
10	A. Boschetto, L. Bottini (2015). Triangular mesh offset aiming to enhance Fused Deposition Modeling accuracy. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 80, p. 99-111, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-015-6992-7	primo	23	buono
11	Boschetto, A., Bottini, L. (2015). Roughness prediction in coupled operations of Fused Deposition Modeling and Barrel Finishing. JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, vol. 219, p. 181- 192, ISSN: 0924-0136, doi: 10.1016/j.jmatprotec.2014.12.021	primo	70	ottimo
12	A. Boschetto, L. Bottini (2014). Accuracy prediction in fused deposition modeling. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 73, p. 913-928, ISSN: 0268-3768, doi:10.1007/s00170-014-5886-4	primo	152	eccellente

Tutte le pubblicazioni sono presentate sotto forma di reprint digitali degli originali delle riviste e quindi sono tutte valutate in accordo con i criteri stabiliti nella riunione preliminare con i giudizi indicati nella tabella.

TESI DI DOTTORATO

La tesi di dottorato è valutata eccellente.

CONSISTENZA COMPLESSIVA DELLA PRODUZIONE SCIENTIFICA:

Il candidato presenta i seguenti indicatori bibliometrici autocertificati:

- numero complessivo di lavori su banche dati internazionali riconosciute per l'abilitazione scientifica nazionale pari a **27** pubblicazioni (banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- indice di *Hirsch*: **12** (al 16/01/2022, banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- numero totale delle citazioni **755** (al 16/01/2022, banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- numero medio di citazioni per pubblicazione **27,96** (al 16/01/2022 banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- «impact factor» totale e «impact factor» medio per pubblicazione, calcolati in relazione all'anno della pubblicazione: **55,067** e **2,622** (banca dati di riferimento **Web of Science Group - Clarivate**)

Valutazione sulla produzione complessiva

La produzione scientifica complessiva appare distribuita con una ottima continuità temporale ed una eccellente rilevanza in termini di posizionamento editoriale e numero di citazioni. È congruente con le tematiche del SSD ING-IND/16. Complessivamente, il giudizio è eccellente.

COMMISSARIO Francesco Veniali

TITOLI E PUBBLICAZIONI VALUTABILI

1	Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale conseguita il 21/03/2012 presso La Sapienza Università di Roma con votazione 110/110 <i>cum laude</i> ;	non valutabile
2	Dottorato di ricerca in Ingegneria della produzione industriale (XXVIII ciclo) conseguito il 12/05/2016 presso La Sapienza Università di Roma con votazione <i>cum laude</i> ;	eccellente
3	Borsa di studio dal titolo "Proprietà tribologiche di semilavorati in propilene" presso il Dipartimento di Ingegneria industriale dell'Università degli studi di Roma "Tor Vergata" (da ottobre 2013 a gennaio 2014);	sufficiente
4	Assegno di ricerca dal titolo "Progettazione di un sistema innovativo di fabbricazione additiva basata sulla tecnica di Fused Deposition Modeling" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da aprile 2014 a novembre 2016);	buono
5	Assegno di ricerca dal titolo "Progetto Saperi&Co. Laboratorio on demand aerospazio, metodologie di additive manufacturing per componenti aerospaziali" presso il Dipartimento di Fisica della Sapienza Università di Roma (da dicembre 2016 a novembre 2017);	buono
6	Borsa di studio dal titolo "Studio della macrogeometria e microgeometria di parti in AISi10Mg fabbricate mediante Selective Laser Melting" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da dicembre 2017 a marzo 2018);	sufficiente
7	Assegno di ricerca dal titolo "Sviluppo di un nuovo processo di fabbricazione di componenti ad alte prestazioni meccaniche in materiale composito a matrice metallica mediante Selective Laser Melting" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da aprile 2018 a febbraio 2019);	buono
8	Ricercatore L.240/10 tipologia A nel settore ING-IND/16 presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale – Sapienza Università di Roma con una ricerca dal titolo "Ibridazione di tecniche di manifattura additiva con tecnologie tradizionali (da marzo 2019 ad oggi);	ottimo
9	Tutor per il Consiglio d'Area in Ingegneria Meccanica (a.a. 2012/2013 – 2013/2014);	sufficiente
10	Tutor del corso "Tecnologia Meccanica" per la laurea di primo livello in Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (a.a. 2014/2015 - 2015/2016 - 2016/2017);	sufficiente
11	Tutor del corso "Additive Manufacturing and production systems"(ENG) per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (a.a. 2018/2019);	sufficiente
12	Docente del corso Rapid Prototyping Lab 3CFU erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica– Sapienza Università di Roma (per gli a.a.2016/2017 – 2017/2018 come docente a contratto, per gli a.a. 2018/2019-2019/2020 come docente assegnatario);	buono

13	Co-docente per 3 CFU del corso di Tecnologie Meccaniche erogato per il corso di laurea di primo livello in Ingegneria Civile e Industriale– Sapienza Università di Roma (sede di Latina) (per gli a.a. 2017/2018 – 2018/2019 come docente a contratto, per gli a.a. 2019/2020 – 2020/2021 come docente assegnatario);	buono
14	Docente del corso Laboratorio di Additive Manufacturing erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica– Sapienza Università di Roma 3CFU (dall'a.a. 2020/2021 ad oggi);	buono
15	Docente del corso Tecnologie di Additive Manufacturing erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Gestionale– Sapienza Università di Roma 6CFU (dall'a.a. 2019-2020 ad oggi);	buono
16	Docente per il progetto formativo “ADDITIVE MANUFACTURING ADVANCED” organizzato da Confindustria Firenze Formazione - COSEFI (maggio 2018);	sufficiente
17	Docente per la scuola di II livello dal titolo “L’Additive Manufacturing per la produzione di componenti funzionali” organizzata dall’Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere (Aitem) presso la facoltà di Ingegneria Civile e Industriale della Sapienza Università di Roma (giugno 2015).	buono
18	Dal 2013 menzionata nel Wholers Report in qualità di co-responsabile del Laboratorio di Rapid Prototyping e Reverse Engineering che si è contraddistinto a livello internazionale per le sue attività sull’Additive Manufacturing;	buono
19	Membro del Consiglio d’Area didattico di Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (dall’a.a.2016/2017 ad oggi);	sufficiente
20	Membro del Consiglio d’Area didattico di Ingegneria Gestionale – Sapienza Università di Roma (dall’a.a.2019/2020 ad oggi);	sufficiente
21	Membro del Collegio di Dottorato in Ingegneria industriale e gestionale – Sapienza Università di Roma (dal 2019 ad oggi);	buono
22	Abilitazione alle funzioni di professore di seconda fascia per il settore concorsuale 09/B1 Tecnologie e Sistemi di Lavorazione (da maggio 2019 a maggio 2028);	ottimo
23	Operatore certificato EOS per l'utilizzo di sistemi Selective Laser Melting EOSM290.	buono

Il titolo n. 1, conseguimento della Laurea Magistrale, non è valutabile, in quanto prerequisito per la partecipazione alla presente valutazione selettiva.

Gli altri titoli, dal n. 2 al n. 23 risultano essere presentati in copia o in originale e risultano tutti autocertificati da dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà sottoscritti dalla candidata e pertanto sono tutti VALUTABILI con il giudizio analitico espresso in tabella.

VALUTAZIONE PUBBLICAZIONI

N	Titolo	Quartile	Citazioni	Giudizio
1	Boschetto, A., Bottini, L., Pilone, D (2021). Effect of laser remelting on surface roughness and microstructure of AlSi10Mg selective laser melting manufactured parts. Int J Adv Manuf Technol. https://doi.org/10.1007/s00170-021-06775-3	primo	3	ottimo
2	Boschetto, A., Bottini, L., Macera, L., Veniali, F. (2020) Post-Processing of Complex SLM Parts by Barrel Finishing. Appl. Sci. 2020, 10(4), 1382 https://doi.org/10.3390/app10041382	//	14	buono
3	Boschetto A., Bottini L. (2019). Manufacturability of	primo	8	eccellente

	non-assembly joints fabricated in AISi10Mg by selective laser melting. Journal of Manufacturing Processes 37: 425-437. doi.org/10.1016/j.jmapro.2018.12.021			
4	Boschetto A., Bottini L. (2019). Interference fit of material extrusion parts. Additive Manufacturing 25 (2019) 335–346. Doi: https://doi.org/10.1016/j.addma.2018.11.025	primo	7	buono
5	Boschetto, A., Bottini, L., Veniali, F. (2018). Surface roughness and radiusing of Ti6Al4V selective laser melting-manufactured parts conditioned by barrel finishing. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 94, p. 2773-2790, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-017-1059-6	primo	31	ottimo
6	Boschetto, A., Bottini, L., Veniali, F. (2017). Roughness modeling of AISi10Mg parts fabricated by selective laser melting. JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, vol. 241, p. 154-163, ISSN: 0924-0136, doi: 10.1016/j.jmatprotec.2016.11.013	primo	81	ottimo
7	Boschetto A., Bottini L. (2016). Design for manufacturing of surfaces to improve accuracy in Fused Deposition Modeling. ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED MANUFACTURING, vol. 1357, p. 103- 114, ISSN: 0736-5845, doi: 10.1016/j.rcim.2015.07.005	primo	89	eccellente
8	Boschetto A., Bottini L., Veniali F. (2016). Finishing of Fused Deposition Modeling parts by CNC machining. ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED MANUFACTURING, vol. 41, p. 92-101, ISSN: 0736-5845, doi: 10.1016/j.rcim.2016.03.004	primo	116	eccellente
9	A. Boschetto, L. Bottini (2015). Surface improvement of Fused Deposition Modeling parts by Barrel Finishing. RAPID PROTOTYPING JOURNAL, vol. 21, p. 686-696, ISSN: 1355-2546	primo	59	buono
10	A. Boschetto, L. Bottini (2015). Triangular mesh offset aiming to enhance Fused Deposition Modeling accuracy. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 80, p. 99-111, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-015-6992-7	primo	23	buono
11	Boschetto, A., Bottini, L. (2015). Roughness prediction in coupled operations of Fused Deposition Modeling and Barrel Finishing. JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, vol. 219, p. 181- 192, ISSN: 0924-0136, doi: 10.1016/j.jmatprotec.2014.12.021	primo	70	ottimo
12	A. Boschetto, L. Bottini (2014). Accuracy prediction in fused deposition modeling. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 73, p. 913-928, ISSN: 0268-3768, doi:10.1007/s00170-014-5886-4	primo	152	eccellente

Tutte le pubblicazioni sono presentate sotto forma di reprint digitali degli originali delle riviste e quindi sono tutte VALUTABILI con le valutazioni riportate in tabella

TESI DI DOTTORATO

La tesi di dottorato è considerata eccellente.

CONSISTENZA COMPLESSIVA DELLA PRODUZIONE SCIENTIFICA:

Il candidato presenta i seguenti indicatori bibliometrici autocertificati:

- numero complessivo di lavori su banche dati internazionali riconosciute per l'abilitazione scientifica nazionale pari a **27** pubblicazioni (banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- indice di *Hirsch*: **12** (al 16/01/2022, banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- numero totale delle citazioni **755** (al 16/01/2022, banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- numero medio di citazioni per pubblicazione **27,96** (al 16/01/2022 banca dati di riferimento **SCOPUS**);
- «*impact factor*» totale e «*impact factor*» medio per pubblicazione, calcolati in relazione all'anno della pubblicazione: **55,067** e **2,622** (banca dati di riferimento **Web of Science Group - Clarivate**)

Valutazione sulla produzione complessiva

L'attività scientifica della candidata è stata presentata soprattutto su riviste internazionali di elevata rilevanza, come documentato anche dai parametri bibliometrici, è di ottimo livello qualitativo, con ottima continuità temporale. È congruente con le tematiche del SSD ING-IND/16. Il giudizio complessivo è pertanto eccellente.

GIUDIZIO COLLEGIALE

TITOLI E PUBBLICAZIONI VALUTABILI

1	Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale conseguita il 21/03/2012 presso La Sapienza Università di Roma con votazione 110/110 <i>cum laude</i> ;	non valutabile
2	Dottorato di ricerca in Ingegneria della produzione industriale (XXVIII ciclo) conseguito il 12/05/2016 presso La Sapienza Università di Roma con votazione <i>cum laude</i> ;	eccellente
3	Borsa di studio dal titolo "Proprietà tribologiche di semilavorati in propilene" presso il Dipartimento di Ingegneria industriale dell'Università degli studi di Roma "Tor Vergata" (da ottobre 2013 a gennaio 2014);	sufficiente
4	Assegno di ricerca dal titolo "Progettazione di un sistema innovativo di fabbricazione additiva basata sulla tecnica di Fused Deposition Modeling" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da aprile 2014 a novembre 2016);	buono
5	Assegno di ricerca dal titolo "Progetto Saperi&Co. Laboratorio on demand aerospazio, metodologie di additive manufacturing per componenti aerospaziali" presso il Dipartimento di Fisica della Sapienza Università di Roma (da dicembre 2016 a novembre 2017);	buono
6	Borsa di studio dal titolo "Studio della macrogeometria e microgeometria di parti in AlSi10Mg fabbricate mediante Selective Laser Melting" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da dicembre 2017 a marzo 2018);	sufficiente
7	Assegno di ricerca dal titolo "Sviluppo di un nuovo processo di fabbricazione di componenti ad alte prestazioni meccaniche in materiale composito a matrice metallica mediante Selective Laser Melting" presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della Sapienza Università di Roma (da aprile 2018 a febbraio 2019);	buono
8	Ricercatore L.240/10 tipologia A nel settore ING-IND/16 presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale – Sapienza Università di Roma con una ricerca dal titolo "Ibridazione di tecniche di	ottimo

	manifattura additiva con tecnologie tradizionali (da marzo 2019 ad oggi);	
9	Tutor per il Consiglio d'Area in Ingegneria Meccanica (a.a. 2012/2013 – 2013/2014);	sufficiente
10	Tutor del corso "Tecnologia Meccanica" per la laurea di primo livello in Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (a.a. 2014/2015 - 2015/2016 - 2016/2017);	sufficiente
11	Tutor del corso "Additive Manufacturing and production systems"(ENG) per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (a.a. 2018/2019);	sufficiente
12	Docente del corso Rapid Prototyping Lab 3CFU erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica– Sapienza Università di Roma (per gli a.a.2016/2017 – 2017/2018 come docente a contratto, per gli a.a. 2018/2019-2019/2020 come docente assegnatario);	buono
13	Co-docente per 3 CFU del corso di Tecnologie Meccaniche erogato per il corso di laurea di primo livello in Ingegneria Civile e Industriale– Sapienza Università di Roma (sede di Latina) (per gli a.a. 2017/2018 – 2018/2019 come docente a contratto, per gli a.a. 2019/2020 – 2020/2021 come docente assegnatario);	buono
14	Docente del corso Laboratorio di Additive Manufacturing erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Meccanica– Sapienza Università di Roma 3CFU (dall'a.a. 2020/2021 ad oggi);	buono
15	Docente del corso Tecnologie di Additive Manufacturing erogato per la laurea magistrale in Ingegneria Gestionale– Sapienza Università di Roma 6CFU (dall'a.a. 2019-2020 ad oggi);	buono
16	Docente per il progetto formativo "ADDITIVE MANUFACTURING ADVANCED" organizzato da Confindustria Firenze Formazione - COSEFI (maggio 2018);	sufficiente
17	Docente per la scuola di II livello dal titolo "L'Additive Manufacturing per la produzione di componenti funzionali" organizzata dall'Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere (Aitem) presso la facoltà di Ingegneria Civile e Industriale della Sapienza Università di Roma (giugno 2015).	buono
18	Dal 2013 menzionata nel Wholers Report in qualità di co-responsabile del Laboratorio di Rapid Prototyping e Reverse Engineering che si è contraddistinto a livello internazionale per le sue attività sull'Additive Manufacturing;	buono
19	Membro del Consiglio d'Area didattico di Ingegneria Meccanica – Sapienza Università di Roma (dall'a.a.2016/2017 ad oggi);	sufficiente
20	Membro del Consiglio d'Area didattico di Ingegneria Gestionale – Sapienza Università di Roma (dall'a.a.2019/2020 ad oggi);	sufficiente
21	Membro del Collegio di Dottorato in Ingegneria industriale e gestionale -- Sapienza Università di Roma (dal 2019 ad oggi);	buono
22	Abilitazione alle funzioni di professore di seconda fascia per il settore concorsuale 09/B1 Tecnologie e Sistemi di Lavorazione (da maggio 2019 a maggio 2028);	ottimo
23	Operatore certificato EOS per l'utilizzo di sistemi Selective Laser Melting EOSM290.	buono

Il titolo n. 1, conseguimento della Laurea Magistrale, non è valutabile, in quanto prerequisito per la partecipazione alla presente valutazione selettiva.

Gli altri titoli, dal n. 2 al n. 23 risultano essere presentati in copia o in originale e risultano tutti autocertificati da dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà sottoscritti dalla candidata e pertanto sono tutti VALUTABILI con il giudizio analitico espresso in tabella.

VALUTAZIONE PUBBLICAZIONI

N	Titolo	Quartile	Citazioni	Giudizio
1	Boschetto, A., Bottini, L., Pilone, D (2021). Effect of laser remelting on surface roughness and microstructure of AlSi10Mg selective laser melting manufactured parts. Int J Adv Manuf Technol. https://doi.org/10.1007/s00170-021-06775-3	primo	3	ottimo
2	Boschetto, A., Bottini, L., Macera, L., Veniali, F. (2020) Post-Processing of Complex SLM Parts by Barrel Finishing. Appl. Sci. 2020, 10(4), 1382 https://doi.org/10.3390/app10041382	//	14	buono
3	Boschetto A., Bottini L. (2019). Manufacturability of non-assembly joints fabricated in AlSi10Mg by selective laser melting. Journal of Manufacturing Processes 37: 425-437. doi.org/10.1016/j.jmapro.2018.12.021	primo	8	eccellente
4	Boschetto A., Bottini L. (2019). Interference fit of material extrusion parts. Additive Manufacturing 25 (2019) 335–346. Doi: https://doi.org/10.1016/j.addma.2018.11.025	primo	7	buono
5	Boschetto, A., Bottini, L., Veniali, F. (2018). Surface roughness and radiusing of Ti6Al4V selective laser melting-manufactured parts conditioned by barrel finishing. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 94, p. 2773-2790, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-017-1059-6	primo	31	ottimo
6	Boschetto, A., Bottini, L., Veniali, F. (2017). Roughness modeling of AlSi10Mg parts fabricated by selective laser melting. JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, vol. 241, p. 154-163, ISSN: 0924-0136, doi: 10.1016/j.jmatprotec.2016.11.013	primo	81	ottimo
7	Boschetto A., Bottini L. (2016). Design for manufacturing of surfaces to improve accuracy in Fused Deposition Modeling. ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED MANUFACTURING, vol. 1357, p. 103- 114, ISSN: 0736-5845, doi: 10.1016/j.rcim.2015.07.005	primo	89	eccellente
8	Boschetto A., Bottini L., Veniali F. (2016). Finishing of Fused Deposition Modeling parts by CNC machining. ROBOTICS AND COMPUTER-INTEGRATED MANUFACTURING, vol. 41, p. 92-101, ISSN: 0736-5845, doi: 10.1016/j.rcim.2016.03.004	primo	116	eccellente
9	A. Boschetto, L. Bottini (2015). Surface improvement of Fused Deposition Modeling parts by Barrel Finishing. RAPID PROTOTYPING JOURNAL, vol. 21, p. 686-696, ISSN: 1355-2546	primo	59	buono
10	A. Boschetto, L. Bottini (2015). Triangular mesh offset aiming to enhance Fused Deposition Modeling accuracy. INTERNATIONAL JOURNAL ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol. 80, p. 99-111, ISSN: 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-015-6992-7	primo	23	buono
11	Boschetto, A., Bottini, L. (2015). Roughness prediction in coupled operations of Fused Deposition Modeling and	primo	70	ottimo

