

**Procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico/chi di lavoro autonomo  
n. 52/2021**

**Punteggio valutazione dei titoli - Sintesi**

| <b>Nr.</b> | <b>Nominativo</b>    | <b>Punteggio<br/>totale</b> |
|------------|----------------------|-----------------------------|
| 1          | PALUDO LICKS Gabriel | 15/20                       |

La commissione convoca i candidati per il giorno 10/03/2022 alle ore 15:00. In caso di rinuncia da parte dei candidati alla decorrenza dei termini previsti per la prova orale la commissione anticipa la convocazione dei candidati al giorno 18/02/2020 alle ore 12:00. IN entrambi i casi il colloquio si svolgerà presso la stanza n B215. del Diag, via Ariosto 25, Roma.

La commissione chiude i lavori alle ore 18:40

Roma, 10/02/2022

F.TO  
Il Presidente della Commissione  
Prof. Giuseppe De Giacomo