Repertorio n. 16/2019 Prot n. 316 del 06/02/2019

Verbale n. 1

## CONCORSO PER N.1 INCARICO DI COLLABORAZIONE UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI ROMA "LA SAPIENZA" DIPARTIMENTO DI STORIA ANTROPOLOGIA RELIGIONI ARTE SPETTACOLO SARAS

## Bando 24/2018

## Criteri e modalità di valutazione dei titoli

La Commissione giudicatrice del concorso è composta da:

Prof. Alessandro Saggioro

Prof. Sergio Botta
Prof. Marco Di Branco

La Commissione si è riunita il giorno 5-II-19 alle ore 14.30 presso i locali del Dipartimento per prendere visione del bando di concorso pubblicato **in data 11.1.2019** e stabilire i criteri di valutazione di cui all'art. **5** del bando e le norme per la prosecuzione dei lavori.

La Commissione, prima di prendere visione delle domande presentate entro e non **oltre il 26.1.2019** stabilisce i criteri di ripartizione dei punteggi come da foglio allegato (A).

Il Presidente Firmato: Prof. Marco Di Branco

Il Segretario Firmato: Prof. Sergio Botta

Il Componente Firmato: Prof. Alessandro Saggioro

## **ALLEGATO A**

ľ	nta	P1 4	1	₹7 <b>೧</b>	111	071	$\alpha \mathbf{n}$	١.
v	ILC		ш	vai	սւ	azı	one	٠.

Il	punteggio (	complessivo	(art.5 del	bando)	massimo	di 10	00/100 è	così ripartito:
----	-------------	-------------	------------	--------	---------	-------	----------	-----------------

□ fi	ino	a	30 (trenta) punti per il voto di laurea;
□ fi	ino	a	50 (cinquanta) punti per il dottorato di ricerca;
☐ fi	ino	a	20 (venti) punti per conoscenza della lingua italiana;

 $L'incarico\ verr\`{a}\ conferito\ ai\ candidati\ che\ abbiano\ riportato\ almeno\ la\ votazione\ minima\ complessiva\ di\ 70\ punti.$ 

Il Presidente Firmato: Prof. Marco Di Branco

Il Segretario Firmato: Prof. Sergio Botta

Il Componente Firmato: Prof. Alessandro Saggioro