

**VERBALE DI SELEZIONE PER BANDO 07.2019 PROT. 637 REPERTORIO 70 DEL 10.04.2019
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI LAVORO AUTONOMO**

Il giorno 14 maggio 2019, alle ore 9.00 si è riunita la Commissione giudicatrice, nominata con Disposizione del Direttore del Dipartimento di Scienze Sociali ed Economiche prot. 757 repertorio 80 del 2 maggio 2019 per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico di lavoro autonomo per *“Collaborazione alla fase 2 del progetto di Ateneo 2017 Oltre la sanità elettronica: empowerment del cittadino e governo del territorio attraverso la comunicazione online delle strutture sanitarie di prossimità”* di cui al Bando 07.2019, composta da:

Prof.ssa Laura Franceschetti membro esperto con funzioni di Presidente;

Prof. Giulio Moini, membro esperto con funzioni di segretario;

Prof.ssa Marina Ciampi, membro esperto.

In relazione al Bando in oggetto, la Commissione prende atto che è stata ricevuta la seguente candidatura:

- 1) Lorenza Santangelo (domanda prot. 692 del 16.04.2019)

La Commissione accerta che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell’art. 5, comma 2, del D.Lgs. 1172/1948, con il candidato e gli altri membri della Commissione.

La Commissione visto il curriculum allegato dal candidato, prende atto che la domanda può essere ammessa alla valutazione.

La Commissione procede pertanto alla valutazione della documentazione presentata in base a quanto indicato all’art.5 del Bando. I risultati della valutazione dei soli titoli son riportati nella seguente tabella:

Voto di laurea	50
Esperienze pregresse di gestione di database informativi	30
Esperienze lavorative del candidato attinenti tematiche connesse all’oggetto dell’incarico	20
TOTALE	100

La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione all’interno dell’area trasparenza presente sul sito del Dipartimento, link https://web.uniroma1.it/trasparenza/bandi_trasparenza

La Commissione, alla luce della valutazione del curriculum del candidato, dichiara vincitore della selezione la dott.ssa Lorenza Santangelo con **punti 100** .

Roma, 14 maggio 2019

La Commissione:

Prof.ssa Laura Franceschetti

Firmato

Prof. Carmelo Bruni

Firmato

Prof.ssa Marina Ciampi

Firmato