

**VERBALE DI SELEZIONE PER BANDO 08.2019 PROT. 638 REPERTORIO 71 DEL 10.04.2019
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI LAVORO AUTONOMO**

Il giorno 14 maggio 2019, alle ore 10.30 si è riunita la Commissione giudicatrice, nominata con Disposizione del Direttore del Dipartimento di Scienze Sociali ed Economiche prot. 758 repertorio 81 del 2 maggio 2019 per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico di lavoro autonomo per *“Riorganizzazione moduli specialistici e supervisione stesura finale tesi del master in Management ed Innovazione nelle Aziende Sanitarie”* di cui al Bando 08.2019, composta da:

Prof.ssa Laura Franceschetti membro esperto con funzioni di Presidente;

Prof. Carmelo Bruni, membro esperto con funzioni di segretario;

Prof.ssa Marina Ciampi, membro esperto.

In relazione al Bando in oggetto, la Commissione prende atto che è stata ricevuta la seguente candidatura:

- 1) Giorgio Banchieri (domanda prot. 675 dell' 11.04.2019)

La Commissione accerta che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell'art. 5, comma 2, del D.Lgs. 1172/1948, con il candidato e gli altri membri della Commissione.

La Commissione visto il curriculum allegato dal candidato, prende atto che la domanda può essere ammessa alla valutazione.

La Commissione procede pertanto alla valutazione della documentazione presentata in base a quanto indicato all'art.5 del Bando. I risultati della valutazione dei soli titoli son riportati nella seguente tabella:

Voto di laurea	10
Pubblicazioni scientifiche sui processi di cambiamento organizzativo e management in sanità	25
Partecipazione a società scientifiche di settore	25
Esperienze lavorative del candidato attinenti tematiche connesse all'oggetto dell'incarico	40
TOTALE	100

La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione all'interno dell'area trasparenza presente sul sito del Dipartimento, link https://web.uniroma1.it/trasparenza/bandi_trasparenza

La Commissione, alla luce della valutazione del curriculum del candidato, dichiara vincitore della selezione il dott. Giorgio Banchieri con **punti 100** .

Roma, 14 maggio 2019

La Commissione:

Prof.ssa Laura Franceschetti

Firmato

Prof. Carmelo Bruni

Firmato

Prof.ssa Marina Ciampi

Firmato