

**VERBALE DI SELEZIONE PER BANDO 11.2019 PROT. 644 REPERTORIO 74 DEL 10.04.2019
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI LAVORO AUTONOMO**

Il giorno 14 maggio 2019, alle ore 12.00 si è riunita la Commissione giudicatrice, nominata con Disposizione del Direttore del Dipartimento di Scienze Sociali ed Economiche prot. 761 repertorio 84 del 2 maggio 2019 per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico di lavoro autonomo per *“Scoring di materiale testologico mediante griglie appositamente costruite con il programma Excel ed elaborazione statistica dei dati mediante il programma SPS versione 25”* di cui al Bando 11.2019, composta da:

Prof.ssa Lorenza Di Pentima membro esperto con funzioni di Presidente;

Prof. Alessandro Toni, membro esperto con funzioni di segretario;

Prof. Fabrizio Pirro, membro esperto.

In relazione al Bando in oggetto, la Commissione prende atto che è stata ricevuta la seguente candidatura:

- 1) Simone Di Cesare (domanda prot. 785 del 06.05.2019)

La Commissione accerta che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell’art. 5, comma 2, del D.Lgs. 1172/1948, con il candidato e gli altri membri della Commissione.

La Commissione visto il curriculum allegato dal candidato, prende atto che la domanda può essere ammessa alla valutazione.

La Commissione procede pertanto alla valutazione della documentazione presentata in base a quanto indicato all’art.5 del Bando. I risultati della valutazione dei soli titoli son riportati nella seguente tabella:

Laurea magistrale con tesi sperimentale su tematiche di Psicologia Sociale	25
Partecipazione a progetti di ricerca con raccolta dati su tematiche di Psicologia sociale e maltrattamento	30
Esperienze lavorative del candidato inerenti i disturbi connessi al maltrattamento infantile (ad es. fobie, disturbi dell’apprendimento)	35
TOTALE	90

La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione all’interno dell’area trasparenza presente sul sito del Dipartimento, link https://web.uniroma1.it/trasparenza/bandi_trasparenza

La Commissione, alla luce della valutazione del curriculum del candidato, dichiara vincitore della selezione il dott. Simone Di Cesare con **punti 90** .

Roma, 14 maggio 2019

La Commissione:

Prof.ssa Lorenza Di Pentima

Firmato

Prof. Alessandro Toni

Firmato

Prof. Fabrizio Pirro

Firmato