

**VERBALE DI SELEZIONE PER BANDO 30.2018 PROT. 1740.VII.1 REPERTORIO 186 DEL 12.12.2018
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI LAVORO AUTONOMO**

Il giorno 16 gennaio 2019, alle ore 09.30 si è riunita la Commissione giudicatrice, nominata con Disposizione del Direttore del Dipartimento di Scienze Sociali ed Economiche prot. 79 repertorio 4 del 10 gennaio 2019 per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico di lavoro autonomo per *“Supervisione delle attività di ricerca propedeutiche alla stesura del Project Work; coordinamento gruppi di lavoro; supervisione stesura elaborato finale per 16 iscritti al master in Management ed Innovazione nelle Aziende Sanitarie”* di cui al Bando 30.2018, composta da:

Prof.ssa Laura Franceschetti membro esperto con funzioni di Presidente;

Prof. Giulio Moini, membro esperto con funzioni di segretario;

Prof. Carmelo Bruni, membro esperto.

In relazione al Bando in oggetto, la Commissione prende atto che è stata ricevuta la seguente candidatura:

Prot. 1766 del 14.12.2018 - Ester Pedone

La Commissione prende atto, inoltre che alla data odierna non è pervenuta alcuna rinuncia.

La Commissione accerta che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell'art. 5, comma 2, del D.Lgs. 1172/1948, con la candidata e gli altri membri della Commissione.

La Commissione visto il curriculum allegato dalla candidata, prende atto che la domanda può essere ammessa alla valutazione.

La Commissione procede pertanto alla valutazione della documentazione presentata in base a quanto indicato all'art.5 del Bando. I risultati della valutazione dei soli titoli son riportati nella seguente tabella

Voto di laurea	15
Diplomi di specializzazione, dottorato di ricerca e attestati di frequenza ai corsi di perfezionamento post-laurea attinenti tematiche connesse all'oggetto dell'incarico	25
Pubblicazioni attinenti a tematiche connesse all'oggetto dell'incarico	8
Altri titoli collegati all'attività svolta quali titolari di contratti, borse di studio e incarichi in Enti di ricerca nazionali o internazionali attinenti tematiche connesse all'oggetto dell'incarico	20

Esperienze lavorative del candidato attinenti tematiche connesse all'oggetto dell'incarico	15
TOTALE	83

La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione all'interno dell'area trasparenza presente sul sito del Dipartimento, link https://web.uniroma1.it/trasparenza/bandi_trasparenza

La Commissione, alla luce della valutazione del curriculum della candidata, dichiara vincitrice della selezione la dott.ssa Ester Pedone con **punti 83**.

Roma, 16 gennaio 2019

La Commissione:

Prof.ssa Laura Franceschetti

Prof. Giulio Moini

Prof. Carmelo Bruni
