

**VERBALE DI SELEZIONE PER BANDO 27.2018 PROT. 1598.VII.1 DEL 12.11.2018
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI LAVORO AUTONOMO**

Il giorno 16 gennaio 2019, alle ore 10.30 si è riunita la Commissione giudicatrice, nominata con Disposizione del Direttore del Dipartimento di Scienze Sociali ed Economiche prot. 1741.VII.1 repertorio 187 del 12 dicembre 2018 per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico di lavoro autonomo per "Supervisione delle attività di ricerche propedeutiche alla stesura del project work; coordinamento gruppi di lavoro; supervisione stesura elaborato finale per 12 iscritti al master in *Management ed Innovazione nelle Aziende Sanitarie*" di cui al Bando 27.2018 prot. 1598 Repertorio 164 del 12.11.2018 in oggetto, composta da:

Prof.ssa Laura Franceschetti;

Prof. Orazio Giancola;

Prof.ssa Alessandra Rimano, membro esperto con funzioni di segretario.

In relazione al Bando in oggetto, la Commissione prende atto che è stata ricevuta la seguente candidatura:

Prot. 1661 del 22.11.2018 - Pentimalli Barbara

La Commissione procede alla definizione dei criteri di valutazione, che sono così stabiliti:

Voto di laurea	Da 0 a 5 punti
Master e Dottorato di ricerca in Scienze Sociali	Da 0 a 10 punti
Esperienza pluriennale di docenza sulla formazione manageriale in sanità	Da 0 a 10 punti
Partecipazione a gruppi di ricerca sui processi di innovazione organizzativa in sanità	Da 0 a 10 punti
Pubblicazione scientifiche in ambito sanitario	Da 0 a 10 punti

La Commissione accerta che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell'art. 5, comma 2, del D.Lgs. 1172/1948, con la candidata e gli altri membri della Commissione.

La Commissione visto il curriculum allegato dal candidato, prende atto che la domanda può essere ammessa alla valutazione.

La Commissione procede pertanto alla valutazione della documentazione presentata in base a quanto indicato all'Art. 5 del Bando.

Candidato n. 1: **dott. ssa Barbara Pentimalli**

La Dott.ssa Pentimalli ha una laurea magistrale in Sociologia della cultura e della comunicazione conseguita a Parigi con votazione 110/110 e lode; ha una laurea in Sociologia del lavoro conseguita a Parigi con votazione 110/110 e lode; ha un Dottorato di ricerca in Scienze Politiche e Sociali e il diploma di Master in Sociologia e demografia sociale conseguita a Parigi; è stata assegnista di ricerca presso il Dipartimento di Scienze Sociali ed Economiche; è coordinatrice del gruppo di ricerca "RiSORSa"; ha numerose esperienze nel campo della formazione e dell'attività scientifica (progetti e borse di ricerca nazionali e internazionali); ha numerose pubblicazioni come autore e coautore anche in tema di managerialità e genere; ha una pluriennale esperienza di didattica universitaria e post universitaria; inoltre ha un'esperienza pluriennale come docente e tutor di project work al master in Management ed Innovazione nelle Aziende Sanitarie.

Alla luce di quanto emerge dal curriculum vitae, la Commissione decide di assegnare alla candidata i seguenti punteggi:

Voto di laurea	5
Master e Dottorato di ricerca in Scienze Sociali	10
Pubblicazioni scientifiche in ambito sanitario	4
Partecipazione a gruppi di ricerca sui processi di innovazione organizzativa in sanità	10
Esperienza pluriennale di docenza sulla formazione manageriale in sanità	10
TOTALE	39

La Commissione, alla luce della valutazione del curriculum della candidata, dichiara vincitrice della selezione la dott.ssa Barbara Pentimalli con **punti 39**.

La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione all'interno dell'area trasparenza presente sul sito del Dipartimento, link <http://www.concorsi.uniroma1.it/>

Roma, 16 gennaio 2019

La Commissione:

Prof.ssa Laura Franceschetti	Firmato
Prof. Orazio Giancola	Firmato
Prof.ssa Alessandra Rimano	Firmato