

SCUOLA DI INGEGNERIA
AEROSPAZIALE



SAPIENZA
UNIVERSITÀ DI ROMA

**VERBALE DI SELEZIONE PER BANDO n. 27_2019 prot. N. 673 del 22/11/2019
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI LAVORO AUTONOMO DA
ATTIVARE PER LE ESIGENZE DELLA SCUOLA DI INGEGNERIA AEROSPAZIALE
DELL'UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI ROMA "LA SAPIENZA"**

Il giorno 16/12/2019 alle ore 11:00, si è riunita la Commissione giudicatrice, nominata con Disposizione del Preside della Scuola di Ingegneria Aerospaziale, per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarichi di lavoro autonomo per lo svolgimento dell'attività di "CONSULENZA ALLE MODIFICHE DEI DISEGNI COSTRUTTIVI DEI SISTEMI DI MONTAGGIO DI LARES 2" di cui al Bando 27_2019 in oggetto, composta da:

Prof. Maurizio Parisse, con funzioni di Presidente;
Prof. Fabio Curti
Prof. Antonio Paolozzi con funzioni di Segretario.

Il prof. Maurizio Parisse, nominato supplente nel consiglio del giorno 11 dicembre 2019 sostituisce il prof. Teofilatto. La commissione stabilisce preliminarmente, prima ancora di venire a conoscenza delle candidature, di dividere i 40 punti previsti dal bando per i titoli e requisiti specificati all'art. 5 del bando stesso come segue: voto di laurea massimo 5 punti, dottorato massimo 5 punti, pubblicazioni 10 punti, attività lavorativa e pubblicazioni che comprovino l'esperienza nelle attività richieste dal presente bando massimo 20 punti.

In relazione al Bando in oggetto, la Commissione prende atto che sono state ricevute le seguenti candidature:

ing. Luca Sclafani, nato a NAPOLI il 8-12-1975 e residente a NAPOLI CAP 80141 via ALFONSO D'AVALOS n. 24.

La Commissione prende atto, inoltre, che alla data odierna non è pervenuta alcuna rinuncia.

La Commissione accerta che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell'art. 5, comma 2, del D Lgs. 1172/1948, con i candidati e gli altri membri della Commissione.



La Commissione, vista la documentazione allegata dal candidato, prende atto che il candidato possiede i requisiti di ammissione indicati all'Art. 4 del Bando.

La Commissione procede pertanto alla valutazione della documentazione presentata in base a quanto indicato all'Art.5 del Bando. I risultati della valutazione dei titoli sono riportati nella tabella di seguito riportata:

Candidato		Luca Sclafani
Dottorato di ricerca		-
Voto di laurea		5/40
Pubblicazioni		10/40
Comprovata esperienza maturata nello svolgimento delle attività richieste dal presente bando		20/40
Punteggio complessivo		35/40

La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione sul sito web della Scuola e sul portale della trasparenza di Ateneo.

La Commissione chiude i lavori alle ore 12:00 e dichiara vincitore della selezione l'ing. Luca Sclafani con punti 35/40.

Letto, approvato e sottoscritto, Roma, 16/12/2019

F.to LA COMMISSIONE:

Prof. Maurizio Parisse _____

Prof. Fabio Curti _____

Prof. Antonio Paolozzi _____