



PROCEDURA SELETTIVA PER L'ATTRIBUZIONE DI N. 1 BORSA DI STUDIO PER ATTIVITA' DI RICERCA

Riferimento Bando BSR-06-2018 del 31.07.2018

Verbale n. 1 – Riunione Preliminare

La Commissione Giudicatrice della selezione di cui in epigrafe, costituita da:

- prof. Maurizio De Angelis (presidente)
- prof. Salvatore Perno
- prof. Rosario Gigliotti (responsabile dei fondi di ricerca)

si è riunita il giorno 5 aprile 2019 alle ore 12 presso la sede di Via Eudossiana 18, Roma del Dipartimento di Ingegneria Strutturale e Geotecnica.

La Commissione, al completo, prende visione del bando di selezione BSR-06-2018 del 31.07.2018 e del Regolamento di Ateneo per l'assegnazione di n° 1 Borse di Studio per la ricerca.

La Commissione designa quale Segretario verbalizzante il prof. Rosario Gigliotti.

La Commissione prima di prendere visione delle domande e dei titoli conferma i seguenti criteri per l'assegnazione dei punteggi ai titoli ed al colloquio, come già stabiliti dal bando all'art. 3.:

il punteggio è espresso in **quarantesimi**;

1. Fino a 5 punti per il voto di laurea, da rapportare fino a un massimo di 110/110, se espresso diversamente;
2. fino a 10 punti per le prove finali in relazione alla attività di ricerca prevista nel bando;
3. fino a 10 punti per eventuali ulteriori titoli (a titolo esemplificativo ma non esaustivo si considerano i seguenti: possesso del titolo di laurea magistrale, master di primo livello, attestati di frequenza e di conseguimento di corsi di alta formazione, di corsi di formazione, di corsi di perfezionamento post lauream di primo livello e di attività di formazione conseguiti in Italia o all'estero);
4. fino a 15 punti per colloquio.

Il candidato per essere ammesso all'eventuale colloquio deve conseguire nella valutazione dei titoli un punteggio non inferiore a 13.

La Commissione fissa la data del colloquio per il giorno 17 aprile 2019 alle ore 12,00 presso i locali della Sede del Dipartimento di Ingegneria Strutturale e Geotecnica – Via Eudossiana 18, Roma, previa conferma di rinuncia ai tempi di preavviso dei candidati; in caso di mancata rinuncia, il colloquio è fissato per il 3 maggio 2019 alle ore 12,00 presso la stessa sede.

La seduta è tolta alle ore 12,30

Letto, approvato e sottoscritto

Roma, 5 aprile 2019

La Commissione:

• prof. Maurizio De Angelis - Presidente

• prof. Salvatore Perno

• prof. Rosario Gigliotti - Segretario
