



Procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico per prestazione di lavoro autonomo

Verbale preliminare

Codice Procedura n. 35/incarico di lavoro/2019

La seduta ha luogo il giorno 27 Settembre 2019 alle ore 13:00

Sono presenti per la commissione nominata dal direttore del DIAG, con decreto 2526 del 24/09/2019, per il conferimento dell'incarico per prestazione di lavoro autonomo "Disseminazione dei risultati e delle opportunità del progetto AMDROMA.", i professori:

Stefano Leonardi
Aris Anagnostopoulos
Luca Becchetti

La Commissione stabilisce i criteri di valutazione dei titoli che sono così determinati:

A.) punti 5 per i titoli di studio:

- 1) Voto di Laurea:
 - 3 punti per 110 e 110 e lode
 - 2 punti da 105 a 109
 - 1 punto da 100 a 104

- 2) Dottorato di Ricerca: 2 punti

B.) punti 15 per l'esperienza pregressa:

- 1) Esperienza professionale nella disseminazione e la traduzione in inglese di risultati di ricerca: **al più 6 punti.**
- 2) Esperienza professionale nel campo del reclutamento e dell'accoglienza di studenti e ricercatori a livello internazionale: **al più 9 punti.**

Verranno ammessi all'orale tutti i candidati che avranno ottenuto almeno 12 punti di valutazione titoli.



SAPIENZA UNIVERSITÀ DI ROMA
***DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA INFORMATICA, AUTOMATICA E
GESTIONALE ANTONIO RUBERTI***

La Commissione stabilisce che il colloquio orale si terrà sui temi dell'accoglienza e del reclutamento di studenti e ricercatori a livello internazionale e sulla disseminazione dei risultati di ricerca.

La commissione chiude i lavori alle ore 14:30.

La commissione:

Stefano Leonardi

Aris Anagnostopoulos

Luca Becchetti

Roma, 27 Settembre 2019