



SAPIENZA UNIVERSITÀ DI ROMA
**DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA INFORMATICA, AUTOMATICA E
GESTIONALE ANTONIO RUBERTI**

***Procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico per prestazione di lavoro autonomo
Verbale preliminare***

Codice Procedura n. 21/incarico di lavoro/2019

La seduta ha luogo il giorno 9 Maggio 2019 alle ore 13:30

Sono presenti per la commissione nominata dal direttore del DIAG, con decreto del 16 aprile 2019, per il conferimento dell'incarico per prestazione di lavoro autonomo "Preedizione delle intenzioni di un operatore per mezzo di riconoscimento di attività.", i professori:

Fiora Pirri
Marco Schaerf
Valsamis Ntouskos

La Commissione stabilisce i criteri di valutazione dei titoli che sono così determinati:

punti 15 per i titoli di studio:

- 1) Voto di Laurea:
- 2) Dottorato di ricerca:

punti 25 per l'esperienza pregressa:

- 1) Pubblicazioni:
- 2) Esperienza pregressa maturata nello svolgimento di ricerche attinenti al tema del bando:

La commissione chiude i lavori alle ore 14:15

La commissione:

Fiora Pirri
Valsamis Ntouskos
Marco Schaerf

Roma, 9 Maggio 2019