

SAPIENZA UNIVERSITÀ DI ROMA
Dipartimento di Ingegneria Informatica, Automatica e Gestionale
Antonio Ruberti

Procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico individuale, con contratto di prestazione professionale

Verbale preliminare

Codice Procedura n. 27/incarico di lavoro/2020

La seduta ha luogo il giorno 23 novembre 2020 alle ore 19.00 in modalità telematica

Sono presenti per la commissione nominata dalla Direttrice del DIAG, con decreto Rep. n. 193 Prot. n. 2573 del 22 ottobre 2020, per il conferimento dell'incarico di prestazione professionale **“Supporto ERC WhiteMech”** i professori:

Giuseppe De Giacomo
Maurizio Lenzerini
Fabio Patrizi

La Commissione stabilisce i criteri di valutazione dei titoli che sono così determinati:

- Punti 20 per i titoli di studio:
 - Voto di Laurea Magistrale (Economia Aziendale o discipline affini):
 - | | |
|-------------------------|----------|
| a) 110/110 e lode | punti 15 |
| b) 110/110 | punti 12 |
| c) da 108/110 a 109/110 | punti 10 |
| d) da 105/110 a 107/110 | punti 9 |
| e) da 102/110 a 104/110 | punti 7 |
| f) da 99/110 a 101/110 | punti 6 |
| g) da 96/110 a 98/110 | punti 4 |
| h) da 93/110 a 95/110 | punti 3 |
| i) da 90/110 a 92/110 | punti 1 |
 - Dottorato: 5 punti
 - Punti 20 per l'esperienza pregressa:
 - Esperienza pregressa maturata nello svolgimento di attività attinenti al tema del bando

La commissione chiude i lavori alle ore 19.30

Roma, 23/11/2020

LA COMMISSIONE:

Giuseppe De Giacomo _____

Maurizio Lenzerini _____

SAPIENZA UNIVERSITÀ DI ROMA
Dipartimento di Ingegneria Informatica, Automatica e Gestionale
Antonio Ruberti

Fabio Patrizi_____