

SAPIENZA UNIVERSITÀ DI ROMA
Dipartimento di Ingegneria Informatica, Automatica e Gestionale
Antonio Ruberti

Procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico individuale, con contratto di prestazione professionale

Verbale preliminare

Codice Procedura n. 53/incarico di lavoro/2019

La seduta ha luogo il giorno 29/11/2019 alle ore 10.00

Sono presenti per la commissione nominata dalla Direttrice del DIAG, con decreto n. 319 del 26 novembre 2019, per il conferimento dell'incarico di prestazione professionale "Supporto ERC WhiteMec" i professori:

Giuseppe De Giacomo
Maurizio Lenzerini
Domenico Lembo

La Commissione stabilisce i criteri di valutazione dei titoli che sono così determinati:

- Punti 20 per i titoli di studio:
 - Voto di Laurea Magistrale (Economia Aziendale o discipline affini):

a. 110/110 e lode	punti 15
b. 110/110	punti 12
c. da 108/110 a 109/110	punti 10
d. da 105/110 a 107/110	punti 9
e. da 102/110 a 104/110	punti 7
f. da 99/110 a 101/110	punti 6
g. da 96/110 a 98/110	punti 4
h. da 93/110 a 95/110	punti 3
i. da 90/110 a 92/110	punti 1
 - Dottorato: 5 punti
- Punti 20 per l'esperienza pregressa:
 - Esperienza pregressa maturata nello svolgimento di attività attinenti al tema del bando

La commissione chiude i lavori alle ore 10.30

Roma, 29/11/2019

LA COMMISSIONE:

Giuseppe De Giacomo _____

Maurizio Lenzerini _____

Domenico Lembo _____