

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI ROMA "LA SAPIENZA"
FACOLTÀ DI INGEGNERIA CIVILE E INDUSTRIALE

VERBALE DELLA COMMISSIONE PER LA VALUTAZIONE DELLE DOMANDE DI CONFERIMENTO DI N. 2 ASSEGNII PER ATTIVITA' DI TUTORATO - DOTTORANDI E LAUREATI MAGISTRALE

Si premette che:

1. Il 02/02/2022 è stato emanato il bando Rep.91/2022, Class VII/16 Prot. 271 per la procedura di valutazione comparativa pubblica per il conferimento di n.2 assegni per attività di tutorato e l'incentivazione delle attività didattico-integrative, propedeutiche o di recupero nell'ambito dei corsi di studio della Facoltà di Ingegneria Civile e Industriale, in conformità a quanto previsto dal D.R. 1779/2019 del 7.6.2019;
2. Il bando è scaduto il 21/02/2022;
3. Sui seguenti insegnamenti sono pervenute le candidature di seguito elencate:

Insegnamento	SSD	CdL	CFU	Candidati
Operations Management	ing-ind/17	LM33	6	Antonio Javier Nakhal Akel
Applied Metallurgy	Ing-ind/21	LM33	6	Avishek Mondal

4. Il Preside della Facoltà di Ingegneria Civile e Industriale, giusta delega ricevuta dal Consiglio di Facoltà, ha comunicato la designazione della Commissione giudicatrice nelle persone dei proff.
 - Daniela Pilone
 - Francesca Campana
 - Riccardo Patriarca
5. La prof.ssa Daniela Pilone, Presidente della Commissione, è stata incaricata di coordinare i lavori.

Riunione della Commissione

La Commissione, convocata dal Presidente, si riunisce il 9/03/2022 alle ore 11:00 in modalità telematica. È nominato Segretario verbalizzante la prof.ssa Francesca Campana. I Commissari, con la firma del presente documento, certificano anche di non avere rapporto di parentela con alcuno dei candidati fino al quarto grado incluso.

La Commissione si basa sui criteri seguenti: a) per l'ammissione secondo quanto all'art. 1 del bando; b) per la formulazione della graduatoria secondo quanto all'art. 4 del bando, dettagliando la valutazione di titoli secondo la tabella seguente:

- | | | |
|---|----------------|---------|
| 1) Punteggio laurea magistrale (o equivalente): | 110 e lode | 8 punti |
| | 110 | 7 punti |
| | da 105 a 109 | 6 punti |
| | da 100 a 104 | 5 punti |
| 2) Altri titoli accademici pertinenti alla disciplina (master, dottorato) | fino a 8 punti | |
| 3) Attività didattiche universitarie | fino a 4 punti | |
| 4) Pubblicazioni scientifiche pertinenti alla disciplina | fino a 4 punti | |
| 5) Attività professionale, tirocini, altri titoli | fino a 3 punti | |
| 6) Altre competenze (informatiche, linguistiche, eccetera) | fino a 3 punti | |

La commissione stabilisce che la valutazione si intende superata con esito positivo dai candidati che abbiano conseguito un punteggio di valutazione dei titoli di almeno 15/30.

Sulla base dei curricula e dei documenti presentati, nonché dei criteri di ammissione e valutazione su descritti, la Commissione all'unanimità ammette tutti i candidati alla valutazione e assegna loro i punteggi seguenti:

Operations Management							
Candidato	Titoli 1)	Titoli 2)	Titoli 3)	Titoli 4)	Titoli 5)	Titoli 6)	Totale
Antonio Javier Nakhal Akel	6	6	2	3	0	3	20
Applied Metallurgy							
Avishek Mondal	6	8	1	3	3	3	24

Sulla base dei punteggi ottenuti dai candidati, la Commissione formula la seguente graduatoria di merito:

Insegnamento	SSD	CdL	CFU	Graduatoria Finale
Operations Management	ing-ind/17	LM33	6	1. Antonio Javier Nakhal Akel
Applied Metallurgy	Ing-ind/21	LM33	6	1. Avishek Mondal

intendendo così che, secondo i criteri riportati in merito alla valutazione dei titoli, tutti i candidati hanno superato positivamente la valutazione, nell'ordine di merito sopra indicato.

La Commissione termina i suoi lavori alle ore 11:30.

Il presente verbale si compone di n. 2 pagine e non ha allegati al di fuori della lettera di trasmissione.

Roma, 09/03/2022

Letto, approvato e sottoscritto dalla Commissione:

Presidente prof.ssa Daniela Pilone

Componente prof. Riccardo Patriarca

Segretario prof.ssa Francesca Campana