

**VERBALE PRELIMINARE****AVVISO PUBBLICO DI SELEZIONE PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI LAVORO AUTONOMO DA ATTIVARE PER LE ESIGENZE DELLA FACOLTA' DI ECONOMIA DELL'UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI ROMA "LA SAPIENZA"
(Prot. n.0000632 del 21/03/2023 disp. n. 97/2023)**

L'anno 2023, il giorno 15 del mese di maggio, alle ore 15:00 si è riunita in modalità telematica la Commissione esaminatrice, nominata dal Preside con disposizione n.128/2023 class. VII/1 prot. n. 797 del 15-05-2023, per il reclutamento di un lavoratore autonomo per attività di accoglienza e integrazione per la disciplina di Matematica per lo svolgimento di attività frontale agli studenti iscritti ai corsi di Laurea Magistrale in Lingua Inglese.

La Commissione è composta dai seguenti professori:

- Sergio BIANCHI
- Andrea TANCREDI
- Stefano PATRÌ

Dopo ampia ed approfondita discussione, la Commissione giudicatrice, approva i criteri di valutazione all'art.3 del bando e indica i punteggi che saranno attribuiti per un massimo di 100 punti, in base ai seguenti criteri:

Requisiti di ammissione: Punti 50 di cui

- Laurea magistrale ovvero Laurea del vecchio ordinamento fino a punti 35;
- aver conseguito Dottorato di Ricerca in Matematica Applicata all'Economia o in discipline affini: Tesi di dottorato su Modelli e metodi quantitativi;
- conoscenza della lingua inglese parlata e scritta comprovata da certificazione fino a punti 15;

Esperienze valutabili: Punti 50 di cui:

- buona conoscenza informatica dei programmi di base fino a punti 10;
- capacità di gestire in autonomia le problematiche legate alla didattica fino a punti 10;
- esperienza didattica nella disciplina oggetto dell'incarico fino a punti 30.

I criteri individuati saranno trasmessi al più presto, in formato cartaceo, al Responsabile del Procedimento, il quale ne curerà la pubblicità.

La Commissione termina i propri lavori alle ore 15:30.

- F.to Prof Sergio Bianchi
- F.to Prof. Andrea Tancredi
- F.to Prof Stefano Patrì