



**VERBALE DI SELEZIONE PER AVVISO PUBBLICO n. 057/2018 prot. 3293/2018
PER IL CONFERIMENTO DI INCARICHI INDIVIDUALI DI LAVORO
AUTONOMO**

Il giorno 13 febbraio 2019, si è riunita la Commissione giudicatrice, nominata con Disposizione del Direttore del Dipartimento di Scienze dell'Antichità, per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico individuale di lavoro autonomo di cui all'Avviso Pubblico n. 057/2018 in oggetto, composta da:

Prof. Domenico Palombi, membro esperto con funzioni di Presidente;

Prof./ssa Maria Vittoria Fontana membro esperto;

Prof./ssa Alessandra Ten membro esperto con funzioni di segretario.

In relazione al Bando in oggetto, la Commissione prende atto che sono state ricevute le seguenti candidature:

Prot. 085 del 16/01/ 2019 - Andrea Guaglianone

La Commissione prende atto, inoltre, che alla data odierna non è pervenuta alcuna rinuncia.

La Commissione accerta che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell'art. 5, comma 2, del D.Lgs. 1172/1948, con i candidati e gli altri membri della Commissione.

La Commissione visti i curricula allegati dai candidati, prende atto che il candidato presenta i requisiti necessari.

La Commissione procede pertanto alla valutazione della documentazione presentata in base a quanto indicato all'Art.5 del Bando. I risultati della valutazione dei soli titoli sono riportati nella seguente tabella [specificare nel dettaglio i punteggi attribuiti per ciascuna voce]:

<i>Candidato</i>	Dottorato di Ricerca	Contratti/Borse di studio	Congruenza del curriculum	Totale punteggi
<i>Andrea Guaglianone</i>	30	5.5	10	45.5

La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione sul sito web del Dipartimento e sul portale della trasparenza di Ateneo.

La Commissione dichiara vincitore della selezione il dott. Andrea Guaglianone con punti 45.5.

DIPARTIMENTO DI
SCIENZE DELL'ANTICHITÀ



SAPIENZA
UNIVERSITÀ DI ROMA

Letto, approvato e sottoscritto, Roma, 13 febbraio 2019

LA COMMISSIONE:

Prof. Domenico Palombi

Prof.ssa Maria Vittoria Fontana

Prof.ssa Alessandra Ten