



**VERBALE DI SELEZIONE PER AVVISO PUBBLICO n. 061/2018 prot. 3297/2018
PER IL CONFERIMENTO DI INCARICHI INDIVIDUALI DI LAVORO
AUTONOMO**

Il giorno 14/02/2019, si è riunita la Commissione giudicatrice, nominata con Disposizione del Direttore del Dipartimento di Scienze dell'Antichità, per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico individuale di lavoro autonomo di cui all'Avviso Pubblico n. 061/2018 in oggetto, composta da:

Prof.ssa Laura Maria Michetti membro esperto con funzioni di Presidente;

Prof.ssa Francesca Romana Stasolla membro esperto;

Prof.ssa Maria Cristina Biella membro esperto con funzioni di segretario

In relazione al Bando in oggetto, la Commissione prende atto che sono state ricevute le seguenti candidature:

Prot. 0000079 del 16/01/2019 - **Andrea Di Napoli**

La Commissione prende atto, inoltre, che alla data odierna non è pervenuta alcuna rinuncia.

La Commissione accerta che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell'art. 5, comma 2, del D.Lgs. 1172/1948, con i candidati e gli altri membri della Commissione.

La Commissione visti i curricula allegati dai candidati, prende atto che il dott. Andrea Di Napoli possiede i requisiti richiesti dal bando.

La Commissione procede pertanto alla valutazione della documentazione presentata in base a quanto indicato all'Art.5 del Bando. I risultati della valutazione dei soli titoli sono riportati nella seguente tabella [specificare nel dettaglio i punteggi attribuiti per ciascuna voce]:

<i>Candidato</i>	<i>Laurea</i>	<i>Pubblicazioni</i>	<i>Diplomi di specializzazione post-laurea</i>	<i>Altri titoli collegati all'attività svolta</i>	<i>Congruenza dell'attività del candidato con l'oggetto dell'incarico</i>
Andrea Di Napoli	10	8	8	20	20



La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione sul sito web del Dipartimento e sul portale della trasparenza di Ateneo.

La Commissione dichiara vincitore della selezione il dott. **Andrea Di Napoli** con punti 66/70.

Letto, approvato e sottoscritto, Roma, 14 febbraio 2019

LA COMMISSIONE:

Prof.ssa Laura Maria Michetti

Prof.ssa Francesca Romana Stasolla

Prof.ssa Maria Cristina Biella