

DIPARTIMENTO DI
SCIENZE DELL'ANTICHITÀ**SAPIENZA**
UNIVERSITÀ DI ROMA**VERBALE DI SELEZIONE PER AVVISO PUBBLICO n. 2019/003 prot. 968/2019
PER IL CONFERIMENTO DI INCARICHI INDIVIDUALI DI LAVORO
AUTONOMO.**

Il giorno 17/05/2019, si è riunita la Commissione giudicatrice, nominata con Disposizione del Direttore del Dipartimento di Scienze dell'Antichità, per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico individuale di lavoro autonomo di cui all'Avviso Pubblico n. 2019/003 in oggetto, composta da:

Prof. Paolo Carafa, membro esperto con funzioni di Presidente;

Prof. Stefano Tortorella, membro esperto;

Prof.ssa Maria Teresa D'Alessio, membro esperto con funzioni di segretario.

In relazione al Bando in oggetto, la Commissione prende atto che sono state ricevute le seguenti candidature:

Prot. n. 0001640 del 15/05/2019 - **Stefano Del Ghianda**

La Commissione prende atto, inoltre, che alla data odierna non è pervenuta alcuna rinuncia.

La Commissione accerta che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell'art. 5, comma 2, del D.Lgs. 1172/1948, con i candidati e gli altri membri della Commissione.

La Commissione visti i curricula allegati dai candidati, prende atto che il/la candidato/a **Stefano Del Ghianda** possiede i requisiti di cui alla sezione art. 4 del Bando.

La Commissione procede pertanto alla valutazione della documentazione presentata in base a quanto indicato all'Art.5 del Bando. I risultati della valutazione dei soli titoli sono riportati nella seguente tabella:

Candidato	voto di laurea	pubblicazioni	diplomi di specializzazione e attestati di frequenza ai corsi di perfezionamento post-laurea	altri titoli collegati all'attività svolta quali titoli di contratti, borse di studio e incarichi in Enti di ricerca nazionali o internazionali	congruenza dell'attività del candidato con l'oggetto dell'incarico	Totale
Stefano Del Ghianda	4	3	10	6	15	38



La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione sul sito web del Dipartimento e sul portale della trasparenza di Ateneo.

La Commissione dichiara vincitore della selezione il dott. **Stefano Del Ghianda** con punti 38/70.

Letto, approvato e sottoscritto, Roma, 17/05/2019

LA COMMISSIONE:

F.to Prof. Paolo Carafa

F.to Prof. Stefano Tortorella

F.to Prof.ssa Maria Teresa D'Alessio