

DIPARTIMENTO DI
SCIENZE DELL'ANTICHITÀ



SAPIENZA
UNIVERSITÀ DI ROMA

**VERBALE DI SELEZIONE PER AVVISO PUBBLICO n. 2019/022 prot. 987/2019
PER IL CONFERIMENTO DI INCARICHI INDIVIDUALI DI LAVORO
AUTONOMO.**

Il giorno 17/05/2019, si è riunita la Commissione giudicatrice, nominata con Disposizione del Direttore del Dipartimento di Scienze dell'Antichità, per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 2 incarico individuale di lavoro autonomo di cui all'Avviso Pubblico n. 2019/022 in oggetto, composta da:

Prof. Paolo Carafa, membro esperto con funzioni di Presidente;

Prof. Stefano Tortorella, membro esperto;

Prof.ssa Maria Teresa D'Alessio, membro esperto con funzioni di segretario.

In relazione al Bando in oggetto, la Commissione prende atto che sono state ricevute le seguenti candidature:

Prot. n. **0001371** del 17/04/2019 - **Andrea Grazian**

Prot. n. **0001372** del 17/04/2019 - **Paolo de Paolis**

La Commissione prende atto, inoltre, che alla data odierna non è pervenuta alcuna rinuncia.

La Commissione accerta che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell'art. 5, comma 2, del D.Lgs. 1172/1948, con i candidati e gli altri membri della Commissione.

La Commissione visti i curricula allegati dai candidati, prende atto che i candidati **Andrea Grazian** e **Paolo de Paolis** possiedono i requisiti di cui alla sezione art. 4 del Bando.

La Commissione procede pertanto alla valutazione della documentazione presentata in base a quanto indicato all'Art.5 del Bando. I risultati della valutazione dei soli titoli sono riportati nella seguente tabella:

<i>Candidato</i>	<i>Voto di laurea</i>	<i>Altri titoli post-laurea</i>	<i>Attività di ricerca</i>	<i>Congruenza</i>	<i>Totale</i>
Andrea Grazian	10	6	15	30	61
Paolo de Paolis	10		5	30	45

La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione sul sito web del Dipartimento e sul portale della trasparenza di Ateneo.



La Commissione dichiara vincitori della selezione il dott. **Andrea Grazian** con punti 61/70 e il dott. **Paolo de Paolis** con punti 45/70.

Letto, approvato e sottoscritto, Roma, 17/05/2019

LA COMMISSIONE:

F.to Prof. Paolo Carafa

F.to Prof. Stefano Tortorella

F.to Prof.ssa Maria Teresa D'Alessio