SAPIENZA UNIVERSITÀ DI ROMA



Dipartimento di Ingegneria informatica, automatica e gestionale Antonio Ruberti

Procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico per prestazione di lavoro autonomo Verbale preliminare

Codice Procedura n. 46/incarico di lavoro/2018

La seduta ha luogo il giorno 19 dicembre 2018 alle ore 14:30 presso i locali del DIAG.

Sono presenti per la commissione nominata dal direttore del DIAG, con decreto del 13 dicembre 2018, per il conferimento dell'incarico per prestazione di lavoro autonomo "Assistenza segreteria didattica in lingua inglese", i professori:

Alessandro De Luca Pierfrancesco Reverberi Riccardo Rosati

La Commissione stabilisce, come da articolo 5 del bando, i criteri di valutazione per i titoli e il colloquio che sono così determinati:

- a) 20 punti per i titoli:
 - 1) Voto di Laurea: fino a un massimo di punti 6
 - 2) Dottorato di ricerca: punti 2 in modo esclusivo
 - 3) Esperienza maturata nello svolgimento di attività e ricerche attinenti al bando: fino a un massimo di punti 12
- b) 20 punti per il colloquio:
 - 1) Esperienze pregresse: fino a un massimo di punti 10
 - 2) Verifica della conoscenza della lingua inglese: fino a un massimo di punti 10

La commissione chiude i lavori alle ore 14:40.

La commissione:

Alessandro De Luca

Pierfrancesco Reverberi

Riccardo Rosati

Roma, 19 dicembre 2018