

**Procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico/chi di lavoro autonomo
n. 31/2024**

Punteggio valutazione dei titoli - Sintesi

Nr.	Nominativo	Punteggio totale
1	LUCIANO DI PIETRO	35
2	GIUSEPPINA MARIA VIOLANTE	27

La commissione convoca i candidati per il 28/08/2024 ore 10.00, presso la stanza A204 del DIAG, via Ariosto 25, 00185 Roma.

In caso di rinuncia da parte dei candidati alla decorrenza dei termini previsti per la prova orale la commissione anticipa la convocazione dei candidati al giorno 02/08/2024 alle ore 10.00 per via telematica sulla piattaforma Meet con il seguente codice utt ybev rwx.

In caso di rinuncia ai termini di preavviso, i candidati dovranno inviare tramite pec all'indirizzo pecdis@cert.uniroma1.it, comunicazione sottoscritta e copia di un documento di identità entro le ore 12.00 del giorno 31/07/2024

La commissione chiude i lavori alle ore 16.30

Roma, 23/07/2024

F.TO
Il Presidente della Commissione
Prof. Alberto De Santis