

Procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico/chi di lavoro autonomo
Codice Procedura n.32/incarico di lavoro autonomo/2024

Punteggio valutazione dei titoli - Sintesi

Nr.	Nominativo	Punteggio totale
1	Michela Di Lullo	26/30

La commissione convoca i candidati per il giorno 29 agosto 2024, alle ore 9.00, in modalità telematica.

Il colloquio si svolgerà sulla piattaforma Google Meet con il seguente codice
...meet.google.com/jvx-qugo-woi.....

La commissione:

Alessandro Avenali
Mirko Giagnorio
Martina Gregori

Roma, 2/8/2024