



## **PROCEDURA SELETTIVA PER L'ATTRIBUZIONE DI N. 1 BORSA DI STUDIO PER ATTIVITA' DI RICERCA**

**Riferimento Bando BSR-06-2018 del 31.07.2018**

### **Relazione Finale**

### **Relazione Finale**

La Commissione Giudicatrice della selezione di cui in epigrafe, costituita da:

- prof. Maurizio De Angelis (presidente)
- prof. Salvatore Perno
- prof. Rosario Gigliotti

si è riunita nei giorni 5, 10 e 17 aprile, presso la sede di del Dipartimento di Ingegneria Strutturale e Geotecnica in Via Eudossiana 18, Roma, per espletare i suoi compiti.

La commissione ha preso atto che ha presentato domanda di partecipazione alla selezione il candidato:

dott. Alfredo Paolucci.

La Commissione ha constatato che non sussistono vincoli conosciuti di parentela o affinità entro il IV grado incluso né con i candidati né tra i propri componenti.

Nel corso della Riunione preliminare del 5 aprile, la Commissione ha provveduto a stabilire i seguenti criteri per la assegnazione dei punteggi ai titoli ed al colloquio:

- a) Titoli
  - a. Fino a 5 punti per il voto di laurea, da rapportare fino a un massimo di 110/110, se espresso diversamente;
  - b. fino a 10 punti per le prove finali in relazione alla attività di ricerca prevista nel bando;
  - c. fino a 10 punti per eventuali ulteriori titoli (a titolo esemplificativo ma non esaustivo si considerano i seguenti: possesso del titolo di laurea magistrale, master di primo livello, attestati di frequenza e di conseguimento di corsi di alta formazione, di corsi di formazione, di corsi di perfezionamento post lauream di primo livello e di attività di formazione conseguiti in Italia o all'estero);
- b) Fino a 15 punti per il colloquio orale che verterà sugli argomenti del predetto bando.

La valutazione dei titoli si è svolta nella riunione del 10 aprile 2019

Il colloquio si è svolto il giorno 17 aprile 2019

La Commissione unanime formula il seguente giudizio sintetico sul candidato:



il candidato ha rivelato un'ottima preparazione di base, con particolare riguardo agli argomenti oggetto della borsa di ricerca in oggetto. È pertanto pienamente idoneo allo svolgimento delle attività di ricerca previste.

La Commissione ha proceduto ad attribuire i punteggi parziali alla valutazione dei titoli ed al colloquio, nonché le votazioni complessive di seguito riportate e a formulare la seguente graduatoria di merito:

| Candidato        | Valutazione titoli | Colloquio   | Totale             |
|------------------|--------------------|-------------|--------------------|
| Alfredo Paolucci | punti 14/40        | Punti 15/40 | <b>Punti 29/40</b> |

Viene dichiarato vincitore della Borsa di Studio per la ricerca il dott. Alfredo Paolucci

Letto, approvato e sottoscritto in data 17 aprile 2019

La Commissione:

• prof. Maurizio De Angelis - Presidente

\_\_\_\_\_

• prof. Salvatore Perno

\_\_\_\_\_

• prof. Rosario Gigliotti - Segretario

\_\_\_\_\_