

**VERBALE DI SELEZIONE PER BANDO 16.2019 PROT. 941 REPERTORIO 104 DEL 29.05.2019
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI LAVORO AUTONOMO**

Il giorno 10 settembre 2019, alle ore 11.00 si è riunita la Commissione giudicatrice, nominata con Disposizione del Direttore del Dipartimento di Scienze Sociali ed Economiche prot. 1198 repertorio 129 del 24 luglio 2019 per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico di lavoro autonomo per *“Organizzazione di eventi e tavole rotonde specifiche su issues rilevanti di settore”* di cui al Bando 16.2019, composta da:

Prof.ssa Laura Franceschetti membro esperto con funzioni di Presidente;

Prof. Carmelo Bruni, membro esperto con funzioni di segretario;

Prof. Giulio Moini, membro esperto.

In relazione al Bando in oggetto, la Commissione prende atto che è stata ricevuta la seguente candidatura:

- 1) Giorgio Banchieri (domanda prot. 1016 dell'11.06.2019)

La Commissione accerta che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell'art. 5, comma 2, del D.Lgs. 1172/1948, con il candidato e gli altri membri della Commissione.

La Commissione visto il curriculum allegato dal candidato, prende atto che la domanda può essere ammessa alla valutazione.

La Commissione procede pertanto alla valutazione della documentazione presentata in base a quanto indicato all'art.5 del Bando. I risultati della valutazione dei soli titoli son riportati nella seguente tabella:

Voto di laurea	15
Ruoli di coordinamento in associazione scientifiche di settore	25
Esperienze di coordinamento di Master o altri corsi di formazione post-laurea in sanità	35
Esperienze di collaborazione e consulenza con enti o istituzioni sanitarie su processi di innovazione organizzativa	25
TOTALE	100

La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione all'interno dell'area trasparenza presente sul sito del Dipartimento, link https://web.uniroma1.it/trasparenza/bandi_trasparenza

La Commissione, alla luce della valutazione del curriculum del candidato, dichiara vincitore della selezione il dott. Giorgio Banchieri con **punti 100** .

Roma, 10 settembre 2019

La Commissione:

Prof.ssa Laura Franceschetti

Firmato

Prof. Carmelo Bruni

Firmato

Prof. Giulio Moini

Firmato