



PROT. 734
DEL 17/05/2018
CLASSIF. VII/1

IL DIRETTORE
del Dipartimento di Scienze Politiche

- VISTO Il Regolamento per l'affidamento di incarichi di collaborazione coordinata e continuativa, consulenza professionale e prestazione occasionale in vigore presso l'Università degli Studi di Roma "La Sapienza";
- VISTA la richiesta presentata dal Prof. Augusto D'Angelo;
- VISTA la disponibilità dei fondi messi a disposizione dal Prof. Augusto D'Angelo (Progetto "Andreotti e la Libia di Gheddafi");
- VISTA la delibera del Consiglio di Dipartimento del 02/03/2018;
- VISTO il bando prot. n. 372 del 14/03/2018, scaduto il 30/03/2018
- VISTA la delibera del Consiglio di dipartimento che, nella seduta del 15/05/2018, ha dato mandato al Direttore di nominare la commissione di concorso di cui al predetto bando;

DISPONE

che la Commissione giudicatrice della procedura selettiva, per titoli ed eventuale colloquio, per il bando suindicato, sia così composta:

1. Prof. Augusto D'Angelo
2. Prof. ssa Maria Cristina Marchetti
3. Prof. Luca Micheletta

Del presente decreto, acquisito alla raccolta interna, è dato avviso mediante pubblicazione sul sito web dell'Ateneo.

Roma, 17/05/2018

FIRMATO Il Direttore
(Prof. Luca Scuccimarra)

FIRMATO Il Responsabile
Amministrativo Delegato
(Dott. Roberto Strippoli)