

DIPARTIMENTO  
DI SCIENZE POLITICHE



**SAPIENZA**  
UNIVERSITÀ DI ROMA

**ESTRATTO VERBALE DI SELEZIONE PER BANDO prot. 1210 del 20/09/2019  
PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI COLLABORAZIONE ALLA  
RICERCA**

Il giorno 11 dicembre 2019, alle ore 14.30 si è riunita la Commissione giudicatrice, per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico di collaborazione esterna al progetto Europeo "Cultural Studies in Buisness", il cui responsabile scientifico è la prof.ssa Maria Cristina Marchetti, per attività di *"Ricerca bibliografica sugli sviluppi recenti (dal 2000 a oggi) inerenti le prospettive critiche nell'ambito delle discipline di area socio-economica nella letteratura europea del settore, con particolare riferimento a prospettive interdisciplinari. La ricerca comprenderà anche l'individuazione di network europei che portino avanti una prospettiva critica nel campo delle suddette discipline"* di cui al Bando 1210 del 20/09/2019 in oggetto, composta da:

Prof.ssa Maria Cristina Marchetti, componente esperto con funzioni di Presidente;

Prof.ssa Roberta Iannone, componente esperto;

Prof. Antonio Putini, componente esperto con funzioni di segretario.

... omissis...

La Commissione, in base alla valutazione del curriculum e all'esito del colloquio, dichiara vincitrice della selezione la dott.ssa **Emanuela Ferreri, con punti 88/100.**

La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione all'interno dell'area trasparenza presente sul sito di Ateneo, link:

[https://web.uniroma1.it/trasparenza/bandi\\_trasparenza](https://web.uniroma1.it/trasparenza/bandi_trasparenza)

La Commissione termina i lavori alle ore 15.15

Letto, approvato e sottoscritto,

Roma, 11/12/2019

Il presidente della Commissione  
Prof.ssa Maria Cristina Marchetti