



**VERBALE DI SELEZIONE PER BANDO n.27 / prot. 1010 del 23/07/2018 PER IL
CONFERIMENTO DI n. 1 incarico di lavoro autonomo nell'ambito del Master "
Strategy Energy Management System-SEMS a.a 2017/2018- Fondi Master SEMS**

Il giorno 18 settembre 2018 si è riunita la Commissione giudicatrice, nominata con Disposizione del Direttore del DIAEE per la valutazione delle domande presentate in risposta alla procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico di tutoraggio di cui al Bando 27/2018 in oggetto, composta da:

Prof. Livio de Santoli, membro esperto con funzioni di Presidente;

Prof. Giuseppe Piras, membro esperto;

Prof. Davide Astiaso Garcia membro esperto con funzioni di segretario.

In relazione al Bando in oggetto, la Commissione prende atto che sono state ricevute le seguenti candidature:

Prot. 1052 del 30/07/2018 – Mario Lamagna

Prot. 1081 del 02/08/2018- Salvatore Rametta

La Commissione prende atto, inoltre, che alla data odierna non è pervenuta alcuna rinuncia.

La Commissione accerta che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell'art. 5, comma 2, del D.Lgs. 1172/1948, con i candidati e gli altri membri della Commissione.

La Commissione, prima ancora di prendere visione delle domande e dei titoli, sulla base di quanto stabilito nel bando di valutazione comparativa, stabilisce che il punteggio minimo per valutare positivamente l'idoneità del candidato è di 50 punti, e che il punteggio massimo riservato ai titoli e ai requisiti è di 100 punti, così suddivisi:

Esperienza di supporto e tutoraggio per studenti: 35

Conoscenza della lingua inglese: 35

Esperienza in ambito energetico: 30

La Commissione procede pertanto alla valutazione della documentazione presentata. I risultati della valutazione dei soli titoli sono riportati nella seguente tabella:

Candidato	Esperienza di supporto e tutoraggio per studenti	Conoscenza della lingua inglese	Esperienza in ambito energetico	Totale
------------------	--	---------------------------------	---------------------------------	---------------



Mario Lamagna	25	30	15	70
Salvatore Rametta	15	10	25	50

La graduatoria sarà resa pubblica per via telematica mediante pubblicazione sul sito web del Dipartimento e sul portale della trasparenza di Ateneo

La Commissione dichiara vincitore della selezione il dott. Mario Lamagno con punti 70.

Letto, approvato e sottoscritto, Roma, 18 settembre 2018

LA COMMISSIONE:

Prof. Livio de Santoli _____

Prof. Giuseppe Piras _____

Prof. Davide Astiaso Garcia _____